

He Gazette of India

असाधाररा EXTRAORDINARY

भाग I—सण्ड 1 PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकारित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 137]

मई बिल्लो, बुहस्पतित्रार, अगस्त 3, 1995/श्रायम 12, 1917

No. 137]

NEW DELHI, THURSDAY, AUGUST 3, 1995/SRAVANA 12, 1917

बाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूनना सं. 307 (पी एन) / 92---97

नई विल्ली, 3 ग्रागस्त, 1995

विषय :---प्रक्रिया पुस्तक खण्ड---2, 1992---97 मानक निजेग उत्पादन, मृत्य मंत्रर्थन मानदण्डी का निर्धारण और संवेदनशील मदी का स्यौरा।

एक. सं. त/93/93 माई पी सी:—2:—-उपर्युक्त विषय पर प्रिक्रिया पुस्तक 1992—97 खण्ड—1 (संगोधित संस्करण: म्रप्रैल 1995) के पैरा 109क, 109 स और 109ग और प्रिक्रिया पुस्तक 1992—97 खण्ड—2 (संगोधित संस्करण: मार्च 1995) की और ध्यान दिलाया जाता है।

- 2. इस सार्वजितक सूचना के उपाबन्ध "क" में यथाउरिलिखिन उपयुक्त स्थानों पर मानक निवेश उत्पादन और मूल्य संवर्धन मानदण्डों के विवरण में संशोधन किया जाएगा ।
 - मानक निवेश उत्पादन और मूल्य संवर्धन मानवण्डों के विवरण में नीचे यथानिर्दिष्ट उपगुक्त स्थानों पर निम्नलिखित संवर्धन किये जाएंगे:---
- (1) रसायन और सह-उत्पाद :---इस सार्वजनिक सूचना के उपावन्ध "ख" के प्रमुसार प्रविष्टि से. 1660 के बाद कम सं. 1661 से 1682 तक नद्द प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।
- (2) इनेट्रानिक्स उत्पाद :---इस सार्वजनिक सृचना के उपाबन्ध "ग" के श्रनुसार प्रविष्टि सं. 274 के बाद कम सं. 275 से 276 तक कई प्रविष्टियों जोड़ी जाएंगी ।
- (3) इंजीनियरो उत्पाद :--- इस मार्शनिक सूचना के उपादन्ध "घ" के अनुसार प्रविष्टि सं. 1637 के बाव कम सं. 1638 से 1649 सक म⁹ प्रविष्टियों ओटी जाएंगी।
- (4) प्लासिंटक उत्पाद :--इस मार्वजनिक सूचना के उपानन्ध "इः" के प्रमुसार प्रविष्टि सं. 346 के बाद कम सं. 347 से 349 तक मई प्रविष्टियों जोड़ी जाएंगी।

इसे लोकहित में प्रकाशित किया जाता है।

म्यामल घोष महानिधेशक, विदेश व्यापार

उपाबन्ध्र "क"

मंशोधन/मुधार

म सं.	पृष्टसे.	सम्बर्भ	मंगोधन/मुधार	
	2	3	+	
1	8	रसायन और सह उत्पाद	श्रायात की मद 2 के बाद क्षम्बन्धित कालम में मान्ना महित निम्म- निश्चित वैकल्पिक मद भी जी जाएगी:	
		क्रम सं. 36	एन-एन मैंपीलीन बिममैंथाकाईलएमाईड (यूपरगिटसी)	0.996 ग्राम
2	11	रसायन और सह जगाद	भ्रायात की मद 2 के बाद सम्बन्धित कालम में मान्ना सहित निम्न- त्रिन्ति त वैकल्पिक मद जोड़ी जाएँगी : ''या''	
		क्रम सं. 4 8	एन—एन मैथीलीन—विस मैथाकाईल—एमाईड (यूपरगिट—मी)	0 . 996 ग्राम
3	23	रसायन और सह उत्पाद	धायान की मद 2 के बाद सम्बन्धित कालम में माहा सहित निस्त- लिखित वैकल्पिक मद जोड़ी जाएंगी:——	
		कम सं. 122	''या एन⊸-एन''मैथाईलीनविस मैशकाईलएमाईड (यूपरभिटसी)	0 832 प्राम
4	33	रसायन और सह उत्पाद	इस प्रविष्टि हारा शामिल किए निवेश उत्पादन मानवण्ड के बदले निस्नलिखिल को प्रतिस्थापित किया जाएगा:	
		零年 年、180		

क्रम सं.		नियान की सद	श्रामात मद		मूल्य
	नाम	भान्ना	नाम	मात्रा	संगीजन
1	2	3	4	5	6
180. ए		1 किया.	 2, 4 डाईश्लोरो फ्लू रोबैजीन 	३.०० कि. ग्रा.	
			 एन-ईथाईल/मियाईल पिपरेजाइन 	2.20 कि. ग्रा.	
			 परिंडाईन 	2.50 कि. ग्रा.	
			 डाई—मिथाईल/डाई-इथाईल कार्वेमिट 	3.10 कि.ग्रा.	
			 ट्राई-ईंशाईल/ट्राई-मिथाईल धार्थोफार्मेट 	2,00 f年,取f	
			 सोजियम हाईग्राईट 	0.70 कि. ग्रा.	
			 साइक्लो प्रोपाईल एमाईन 	0,50 कि ग्रा.	
			या		
			 (क) गाम्मा ब्युटायर लेक्टोन 	1.74 फि. घा.	
			(ख) सोडियम मिथाक्साइड	0.86 कि.ग्रा.	
			(ग) कास्टिक सोडा	1.36 कि. धा.	
			(घ) फ्लैंक्स मेथनाल	1.25 कि. ग्रा.	
			(ङ) टोल्यू ई न	o. 82 कि. ग्रा.	
5.	34	रसायन और मह घरपाव	निर्यात उत्पाद के क्यीरे में संशोधन करके जाएगा:	क्ष्मे निम्नान्नार पढा	
		कम सं. 192	''इथामब्यूटॉल एच सी एल बी पी/ यू एस पी''		
G.	41	रसायन और सह उत्पाद	मध सं. 1 के बाद मात्रा संहित निस्त्रलिखित निधत कालम में ओड़ी जाएंगी:	अर्तिरक्त मदसम्ब-	
		ऋम सं. 248	" 2. श्रार्थोक्रिसोल		0.723 कि. व
7.	4.4 ऑर	रसायन और सह उत्पाद	 इन कम संख्याओं द्वारा शामिल किये 		•
	आर 45	नमसं 279 और 280	2.80 क पर एक झितिरिक्त भव के साथ स्थापित किया जाएगाः	शास+तोलाखन का प्रति	-

1	2	3	4
16	166	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	सम्बद्ध कालम में मृत्य संयोजन 35% पढ़ा जाए।
17.	171 घ 172	कम सं. 1379 रसायन एवं सम्बद्ध उपाद कम सं. 1406 व 1407	इन प्रविष्टियों में मद सं. ७ कें बाद निम्नलिखित प्रतिरिक्त सर्वे व उनकी साक्षाएं सम्बन्धित कांलमों में जोड़ी जाएं: "8. कांटन कोडेंनिर्यात उत्पाद के ७५% भार के बराबर"
1 8.	177	रसायम एवं सम्बद्ध उत्पाद	 सम्बद्ध कोलम में 100% मृत्य संयोजन जोड़ा जाए । भाषात मद 1 के विवरण की निम्नानिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :
			"1. माइस्ड स्टील शीट्स/कायस्स/प्लेट्स/रोडस/राऊड्स/टेबस्स/ स्ट्रिप्स" 3. श्राथात मद 2 (क) को निम्नलिखिन द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा: "2 निर्यात किए जाने वाले उत्पाद विवरण पर निर्भर रिसेबैंट
19.	187 य 188	रसागन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम मं. 1460	प्राकृतिक रवह/सिथेटिक २वड़ इस प्रविष्टि में निहित मानवण्डों के नीचेदी गई वर्तमान टिप्पणीको टिप्पणी 1 माना जाए । टिप्पणी 1 केबाद निस्त्रसिखित टिप्पणी जोड़ी जाए :
			"टिप्पणी 2. यु या बेनीर की निम्नलिखित किस्मों को शाण- श्रियक प्लाइबुइ के निर्मात के सद्दे प्रायक्ष करने मी प्रमुमिस महीं होगी: (1) टीक 2 (रोजवुइ 3) एश (4) चेरी 5 (व्हाइट ओक) (6) रेड ओक 7 (बांस्नट) (8) बर्ड साई मेपल (मेपल) (10) विभिन्न किस्मों के वर्ल्स (11) विभिन्न किस्मों के वर्ल्स (12) बीक 13 (लेस बुड) (14) सापेली 15 (माहोगानी) (16) एकी गोसिया एवं (17) पील्ड/म्लाइस्ड डेकोरेटिब श्रेनीयर्स की प्रम्य किस्में टिप्पणी : 3 प्रमुमेयथेनीयर्स की मोटाई प्रधिकतम 2 एम एम तक चाहिए।"
20.	204	रसायम एव सम्बद्ध उत्पाद कम स. 1518	 निर्यात उत्ताद के विवरण को नंगोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाये : "डिक्लोरो काइपलोरों मिथेन (रेफ़ीजरेट ब्रार-12 या सी एफ सी 12) इस प्रविष्टि में विये गये मानदण्डों के नीचे दी गई टिप्पणी मे विये गये गथ्दो एक हिज्जों "16,000 कि, ग्रा. की क्षमता वाले' की काट दिया जाये।
21.	205	१सायम एवं सम्बद्ध उत्पाद कम से. 1545	 निर्यात अत्पाद के बिवरण को संगोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाय : "मोमोक्लोरो डाइफ्लोरो मीथेन (रेज़ीजरेंट बार 22 या एच सी एफ सी 22) इस प्रविद्धि में दिये गये मानदण्डों के नीचे बी गई टिप्पणी में दिये गये शटदों एवं हिज्जों "16,000 कि .गा. की क्षमता बाले "को काट दिया जाये ।
`₹.	213	रसायन एवं सम्बद्ध उस्पोद कम सं. 1595	 निर्मात उत्पाद के विवरण को संगोधिश करके इस प्रकार पट्टा जाये:— "द्रिचलोरी डाइक्लोरी मिथेन (रेजीजरेंट झार—11 या सी एफ सो 11) इस प्रविष्टि में दिये गये मानदण्डों के नीचे दी गई टिप्पणी के विये गये शांच्दों एवं हिज्जों "16,000 कि. ग्रा. की क्षमता बालें को कट दिया जाये।

I	2	3			·
23.	214	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद श्रम सं. 1643 और 1644 (दिनांक 29-6-95 द्वारा	सार्वजनिक सुचना सं. २९८ 💎 स्थापित किया जाय	में दिये गयें मानदण्डों को वि	नम्नसिखित द्वारा प्रति-
					,
त्रम सं.	नाम	माहरा	नाम	भादा	मृत्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
1643	क्लोरोपाइरोफाम टैक्नीक	त्ल 94 % 1 कि.ग्रा.	 ट्रीइक्लोएसीटाइल क्लोराइड (टी सी ए सी) एकीलोनाइट्राइल डाइयाइल-धिऔकोसफोरिल क्लोराइड (धी ई टी पी सी) समना यलो फोसकोरस एथिलीन डिक्लोगाइट झाइसो प्रोपिल झल्कोहल (झाई पी ए) ट्राइ एथिल बेंआइल क्लोराइड (टीईबीसी) ट्राइएथिल डिएमिन (टीईडीए) 	1.3 कि.सा. 0.46 कि.सा. 0.67 कि.सा. 0.112 कि.सा. 0.535 कि.सा. 0.821 कि.सा 0.036 कि.सा.	5 0
			 एलोायस भ्राइसो बुटिरोनाइदिल 	०. 0⊜६ कि .ग्रा.	
;	नोट :नियांत उत्पाद	के भिन्न-भिन्न प्रतिशत के लि	ए, माता को प्रानृपातिक ब्राधार पर निकासा जायगा	· 1	
			2. फेम सं 1644 हारा।	गामिल मानदण्डों को हटा दिय	ा अद्भायः।
24.	280	इलैक्ट्रानिक उत्पाय कम सं. 175		ा, भिन्त-भिन्त कालमों में म को जोड़ा जायः——	स्त्रासहित निम्नलिखि∉
				क मैकानिजम घथवा नए मानदण्डों के घ्रनुसार मदे त कम मं. 6 द्वारा णामिल मै	
2 5.	348 से 349	इलैक्ट्रानिक्स उत्पाद कम सं. 261	मृत्य संयोजन को संग	ाधित करके "2.5 <mark>%</mark> " पहा जा	य ।
26-	463	ध्गीनियरिंग उत्पाव कम सं. 535	1. निर्यात <i>उ</i> लाद के जोड़ा जाए:⊶—	. विवरण में, निम्नसि वि न	। प्रतिरिक्त उत्पादों को
			"द्रैबल, द्वांसप्ताटर(क् टूल "	गैर्क/कलटी वेंटर/यी डर/हें।/बस्ब	/हाउटर/कम्बिनेशन
			2. द्यायात मद 1 के ''सोग्रारसीए/एमएस	विवरण में, निस्तिशिवित को बार"।	जोड़ा जाए :
			असद ३ के पण्चात अतिस्थित मदों को	ा, भ्रलग-भ्रलग कालमों से म ाजोड़ा जाए —∽	ाक्षा गहित निस्नलि खित
			 पोलि प्रोपलीन ग्रें 	युष्य –⊸निर्धात उत्पा 1.05 किया	
			 त्योपसी पाछ४२ 	नियात उत्पाद 1 : 20 किथा	
27.	364	ध्रभीतियरिंग जल्पाद कम सं. 52		रश्रीनोट के ब्राधीन कम सं. टीक करके "0.97 प्रक्षिण	
28.	556 और 557	इंजीनियरिंग ज्ञस्तास कम सं. 973—974		ं णामिल मानधण्डों को प प्रतिस्थापित किया जाए।	रिशिष्ट"1" के झनुसान
29.	559	इजीनियरिंग उत्पाद	इस कम संके सामने व	ोट सं, 1 को संगोधित करके	इस प्रकार पढ़ा जाए :
		कम मं. 984	ন(क्र) और (स्त्र	1.2 क से क, 2 च, 2 छ, 3व) पर मधों का मूल्य लाध्यें 37%, 5.1%, 0.03%	ाकेलागन बीभा भाडा

(1)	(2)	(3)	(4)
			25.63%, 11%, 0.37%, 1.0%, 1.0% से ज्यादा नहीं होना चाहिये। जर्बाक विधिष्ट कम मं. 1, 2क से इ. 2भ, 2 छ, 3क, 3न्थ्र, 3म, 3 प और 4(क) और (ख) की माला/मून्य के भीतर एक या प्रधिक मयों के झायात के लिय लचीलापन उपलब्ध होगा, फिन्तु 1(ग) के संबंध में भायात लाइमेंस का मूल्य 100% तक हो सकता है बगतें कम संख्या 1, 2क से इ. 2च, 2छ, 3क, 3ब, 3ग, 3 प और 4(क) और (ख) के अधीन झाने वाली मदों का आयात न किया जाए। यवि कम मंख्या 1, 2क में ड 2व, 2छ, 3क, 3ब, 3न, 3व, 3ग, 3 घ और 4(क) और (ख) के अधीन झाने वाली मदों का आयात किया जाता है तो आयात लाइसेंम का ग्रंथ मूल्य/माला कम मं अयात किया जाता है तो आयात लाइसेंम का ग्रंथ मूल्य/माला कम मं
3 0.	568	इजीनियरिंग उत्पाव	 मौजूदा नोट की संख्या नोट 1 रखी जाये ।
		ऋम सं. 992	2. इस नोट 1 के नीचे, निम्निलिखत नोट 2 ओड़ा जाय : "नोट 2. उपर्युक्त निवेग-उत्पादन संबंधी मानदण्ड उन स्टील प्रोनेसिंग पूर्निटों के लिये हैं जिनके पास स्पात बनाने के लिये घपनी मृविधाएं नहीं हैं।"
31	568-570	इजीनियरिंग उत्पाद कम मं. 993	इस ऋम सङ्घा के सामने नोट सं. 1 को सणोधित करके इस प्रकार पठा जाये:
			नौट: क्रम संख्या 1. 2(1) से 4. 2(5), 2(6), 3(क) और (ख) और 4 (क) और (ख) पर मदों का मूल्य लाडनेंग के लागत-बीमा भाड़ा मल्य से क्रमश: 43%, 5.72%, 0.03%, 2.25%, 19%, 27%, 1% और 2% से प्रधिक नहीं होना चाहिये। जबकि विशिष्ट क्रम संख्या 2, 2(1) से 4. 2(5), 2(6), 3(क) और (ख) और 4(क) और (ख) की माक्षा/मूल्य के भीतर एक या प्रधिक मधों के प्रायात के लिय लचीलापन उपलब्ध होगा, किन्तु 1(ग) के संबंध में भायात लाइसेंस का मूल्य 100% तक हो सकता है बगरों कम संख्या 1(क) और (ख), 2(1) से 4,2(5) 2(6), 3(क) और (ख) और 4(क) और (ख) के भ्रमीन भाने वाले मदों का भ्रायात न किया जाये। यिक क्रम सं. 1(क) और (ख), 2(1) से 4, 2(5), 2(6), 3(क) और (ख) और (ख) और (ख) के भ्रभीन भाने वाले मदों का भ्रायात किया जाता है तो भ्रायात लाइसेंस का गेथ मूल्य/मान्ना कम संख्या 1(ग) पर मदों का मूल्य होगा।
3 2.	572-573	ष्टंजीनियरिंग उत्पाद जन्म संख्या ७९५	इस ऋम संख्या के सामने नोट मं. 1 को संगोधित करके इस प्रकार पढ़ा आये:— नोट:——1. कम संख्या 1, 2(1) से (5), 2(6), 2(7) 3, 4(क) और (ख) पर मदों का मूल्य लाइसेंस के लागत-वीमा भाड़ा मूल्य मे कममा: 60%, 6.75%, 0.05%, 3.2%, 25%, 2.5%, और 2.5% से प्रधिक नहीं होना चाहिये। जब कि विषिष्ट कम मंख्या 1, 2(1) से (5), 2(6), 2(7), 3, 4(क) और (ख) की माजा/मूल्य के भीतर एक या प्रधिक मदों के आयान के लिये लचीलापन जपलब्ध होगा, किन्तु 1(3) के संबंध मे भायात लाइसेंस का मूल्य 100% तकहों सकता है बगरों कम सं. 1(1) और (2), 2(1) से 5, 2(6), 2(7), 3, 4(क) और (ख) के प्रधीन माने वाली मदों का भायात निकया जाये। यदि कम सं. 1(1) और (2), 2(1) से (5), 2(6), 2(7) 3, 4(क) और (ख) के प्रधीन माने वाली मदों का आयात फिया जाता है तो भायात लाइमेंस का फेंच मूल्य/माजा कम सं. 1(3) पर मदों का मूल्य होगा।
33	576	इंजीनियरिंग जन्माद कम मं. १००२	ग्रायात की भवीं की सूची में मद 1 के बाद माला सहित निस्नलिखित एकास्तर मर्वे जोड़ी आर्येशी : ''या
			ा 1. (क्र.) मान-म्रालाय स्टीस मैरिटिंग स्त्रैप 32.5 किया.

भिन	[~खण्ड	11
1.11.1	1 - 48.0	u

	(2)	(3)	(4)		(5)
			(ग्रा) स्टेनलेस स्टील मी 6% स्पूनतम, सी आ	•	500 मिग्रा
			(ग) चार्जं/फेरोनिकल∬	नेकल भाषमाइड मिन्टर	1 6 5 किया
			(घ) चार्ज/हाई कार्बन प	हेरी क्रोंम	2.10 किया.
			या		•
			लो कार्बन भाई एस-11 7 0~-19 (0 . 05~ 0 . 10%	70 के भ्रमुसार फेरोम	170 किम्रा.
			(७,७३-७.17 <i>)</i> (इट) (लोमिलिका नाई या		1 00 किया.
			ा. १. (क) नान-भ्रामाय स्टीत	र सैल्टिंग स्केष	2 1 0 किया
			(ख) स्टेनलेस स्टीलः सी बाई 11% न्यूननः	मैंक्टिंग स्क्रीप	500 फिग्रा,
			(ग) चार्ज/फेरोनिकल १		2.10 किया.
			(घ) चार्ज/हाई कार्यन प या		250 फिग्ना,
			भी कार्बेन		200 किया:
			(माई एस-1170-197 (0 . 05-0 .	0 के भनुसार फेरो क्रोम 10%) वाला कार्बन	
			(इट) ली सिमिकाला	इस स्टोन	100 किया.
34.	578	इंजीनियरिंग उत्पाद कम सं. 1005		मात्रा सहित निम्नलिखित स्वन्धित कालम में जोई।	
			जायेती :	_	
			" 5. काषट इन्टरलीविग	पिपर	1 प किस्र≀
35	592	इंजीनियरिंग उत्पाव कम सं. 1110	इ.स. प्रविष्टि में झाने किये जायेंगे :	बाले मानवण्ड निम्नलिह	वतं द्वारा प्रतिस्थापित
क्रममं. ———————————————————————————————————	नाम	र्यात की मद भाजा	नाम	म्रायात की मद [े] मात्रा	मूल्य संयोज
 क्रममं. 			नाम 4		मूल्य संयोज 6
1 110. 4	नाम 	मात्रा 3 		मात्रा 	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट चम्बे	मात्रा 3 	4	मात्रा 5 निर्यात में 1.05	मूल्य संयोज 6
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट चम्बे	मात्रा 3 	4 1. बाटर प्रूफ मन्त्रेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट ग्रम्बेला फ़ेम्स	मात्रा 5 निर्यात में 1.05 वर्ष मी. अंग	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट चम्बे	मात्रा 3 	4 1. बाटर प्रूफ भम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट भम्बेला फ़ेम्स 2क उप साधिस्न सहित भम्बेला ट्यूब	मात्रा 5 नियति में 1.05 वर्गमी. अंश 1.0 दर्जन	
1 1110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	मात्रा 3 	4 1. बाटर प्रूफ मन्त्रेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट ग्रम्बेला फ़ेम्स	मात्रा 5 नियति में 1.05 वर्गमी. अंश 1.0 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	मात्रा 3 	4 1. बाटर प्रूफ सम्बेला नाइलान क्लाय 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाय के बिमा कम्पलीट सम्बेला फ़ैम्स 2क उप साधिस सहित सम्बेला ट्यूब (1) मोच के साथ ट्यूब फिटिड	मात्रा 5 नियति में 1.05 वर्गमी. अंश 1.0 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	मात्रा 3 	4 1. बाटर प्रूफ अम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट अम्बेला फ़ेम्स 2क उप साधिस सहित अम्बेला ट्यूब (1) मोच के साथ ट्यूब फिटिड (2) रिस के साथ अपरमर्स	माता 5 नियति में 1.05 वर्गमी. अंश 1.0 दर्जन 1.0 दर्जन 1.0 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	मात्रा 3 	4 1. बाटर प्रूफ अम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट अम्बेला फ़ेम्स 2क उप साधिल सहित अम्बेला ट्यूब (1) मीच के साथ ट्यूब फिटिइ (2) रिग के साथ अपरमर्स (3) शाउन टनर्स	मात्रा 5 नियति में 1.05 बर्ग मी. अंश 1.0 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	4 1. बाटर प्रूफ सम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डन्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट सम्बेला फ्रेम्स 2क उप साधिल सहित सम्बेला ट्यूब (1) मोच के साथ ट्यूब फिटिड (2) रिंग के साथ सपरमर्स (3) डाउन टनर्स (4) हुक्स	मात्रा 5 नियति में 1.05 वर्ग मी. अंश 1.0 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	4 1. बाटर प्रूफ अम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट अम्बेला फ़ेम्स 2क उप साधिल सहित अम्बेला ट्यूब (1) नोच के साथ ट्यूब फिटिड (2) रिंग के साथ अपरमर्स (3) डाउन टनर्स (4) हुक्स (5) स्प्रिंग्स (6) कैप	माता 5 नियति में 1.05 वर्ग मी. अंश 1.0 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	4 1. बाटर प्रूफ भन्तेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट भन्तेला फेन्स 2क उप साधिल सहित भन्नेला ट्यूब (1) मोच के साथ ट्यूब फिटिड (2) दिग के साथ भपरमर्म (3) शाउन टनर्स (4) हुक्स (5) स्थिंग्स (6) कैप	मात्रा 5 नियति में 1.05 वर्ग मी. अंग 1.0 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	4 1. बाटर प्रूफ ग्रम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट ग्रम्बेला फ़ेम्स 2क उप साधिल सहित ग्रम्बेला ट्यूब (1) मोच के साथ ट्यूब फिटिड (2) रिंग के साथ भ्रपरमर्म (3) डाउन टनर्म (4) हुक्स (5) स्प्रिंग्स (6) केप 2व. ग्रम्बेला रिव्स (1) सैन्टर क्लिप सहित बिग प्लृटिड	मात्रा 5 नियति में 1.05 बर्ग मी. अंश 1.0 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन 1.01 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	4 1. बाटर प्रूफ अम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट अम्बेला फ़ेम्स 2क उप साधिल सहित अम्बेला ट्यूब (1) मोच के साथ ट्यूब फिटिड (2) रिस के साथ अपरमर्म (3) डाउन टनर्स (4) हुक्स (5) स्प्रिंग्स (6) कैप 2व. अम्बेला रिब्स (1) सैन्टर क्लिप सहित बिग प्लृटिड (2) स्माल प्लूटिड	माला 5 नियात में 1.05 बर्ग मी. अंश 1.0 दर्जन 1.01 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	1. बाटर प्रूफ भन्तेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिमा कम्पलीट भन्तेला फ़ेन्स 2क उप साधिल सहित भन्नेला ट्यूब (1) मोच के साथ भपरमर्स (3) शाउन टनर्स (4) हेक्स (5) स्थिंग्स (6) केप 2क. भन्नेला रिब्स (1) सैन्टर क्लिप सहित बिग प्लृटिक (2) स्माल फ्लूटिक (3) साइड क्लिप सहित बिग सोलिक	मात्रा 5 नियति में 1.05 वर्ग मी. अंग 1.0 दर्जन 1.0 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	1. बाटर प्रूफ अम्बेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिना कम्पलीट अम्बेला फ़ेम्स 2क उप साधिल सहित अम्बेला ट्यूब (1) मोच के साथ ट्यूब फिटिड (2) रिंग के साथ अपरमर्स (3) डाउन टनर्स (4) हुक्स (5) स्थिम्स (6) केप 2व. अम्बेला रिव्स (1) सैन्टर क्लिप सहित बिग प्लृटिब (2) स्माल फ्लूटिब (3) साइड क्लिप सहित बिग सोलिब (4) स्माल सोलिड	माला 5 नियति में 1.05 बर्ग मी. अंश 1.0 दर्जन 1.01 दर्जन	
1 110. 4	नाम 2 होर्लिश्वग/स्ट्रैट ग्रम्बे	भाका 3 	1. बाटर प्रूफ भन्तेला नाइलान क्लाथ 2. हैण्डल्स के बिना और क्लाथ के बिमा कम्पलीट भन्तेला फ़ेन्स 2क उप साधिल सहित भन्नेला ट्यूब (1) मोच के साथ भपरमर्स (3) शाउन टनर्स (4) हेक्स (5) स्थिंग्स (6) केप 2क. भन्नेला रिब्स (1) सैन्टर क्लिप सहित बिग प्लृटिक (2) स्माल फ्लूटिक (3) साइड क्लिप सहित बिग सोलिक	मात्रा 5 नियति में 1.05 वर्ग मी. अंग 1.0 दर्जन 1.0 दर्जन	

1	2	3	4		
36	613	इंजोतियरिंग उत्पाद	इस प्रविष्टि में भाने वाले मानदण्ड स्थापित किए जाएंगे :	निम्नलिखित द्वारा प्रति-	
		अस मं. 1271 			
म्मसं.		निर्यात की भद	मायोत	की मद	 मूरु
		म मात्रा	नाम	मावा	च− संयोजः
1	2	3	4	5	G
1271	स्टैपलर — ———	1 किग्रा. 	कंल्ड रोल्ड स्टील न्द्रिप्म/बीद्स	ा. 65 किया.	30
37.	620	इंजीनिर्यारग उत्पाद	प्रायात की मद का विवरण संशोधित करवे	निम्नलिखित ग्रनुसार	
		कम मं. 1312	- पक्षा जाएगा : "1 स्टेलनलैंस स्टील पीट्स/पीट कटिग्स/ सैकिण्डस "	·	
38.	625	इंजीनियरिंग उत्पाद	मात्रा में परिवर्तन नहीं होगा । "40%" का मूल्य संयोजन संगत कालम	मे जोड़ा जाएगा।	
		कमसं. 1349	4		
39.	688 से 696	नैकर ओर सैंकर उत्पाद	टम मानदण्डों के नीचे दी गई टिप्पणिय निम्नलिखित अनुसार पढ़ा जाएगाः—	ों को संशोधित करके	
			। मात्राएं नियदि उत्पाद में फिनिश्ड वर्गमी, में बी गई है।	लैंबर की प्रति वर्गफिट	
			2 टिप्पणी 1 हटा दी जाएगी और वर्षमान 1 के रूप में पुनः संख्यांकित किया		
40.	769	प्लास्टिक उत्पाद 	ण्य प्रविष्टि में ग्राने वाले मानदण्ड निग् किए नाएंगे :	निलिखिन द्वारा प्रतिस्थापित	
		कमसं. 45 			
 乔		— — — — — - — — — — — — — — — — — — —	आयात की		 म् <i>स्</i> य
मं		भावा	नाम	भाका	गंगोजन
2	ओ पी पी सैल्फ एड तम्बो जोल्स/निर्मात बी ओ पी पी का 5.4% से कम ना	े उत्पाद में नियस भार	 वी ओपि भि फिल्म पृत्रिक्षिक बाटर बेस्ड एउहैिमव (कूल मोलिंड कन्टेन्ट 55%) ग्रा 	59 4 ग ाम	
	70	•	2(क) 2-ईथाइस हैक्साइल एकिलेट, ब्यूटाइल एकिलेट	0.4906 कि.ग्रा.	
			(ख) एत्रिलक एसिप्ट	0.025 कि.मा.	
			(ग) कोपोला इ.मेराइ.नेबल एनियानिक सर्पेक्टेंट 	० 04 कि.ग्रा. 	
 11.		 वस्त्र उत्पाद	इन प्रविष्टियों में खायात मद 1 का विवरः	ग मात्रा महित संगोधित	 , <u>-</u>
		कम मं. 115 और 116	 करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा: ६ ५िपयन सिल्क (हम्मच और ग्रन्टविस्टेड)	1 30 कि.सा.
			•		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5) (6)
42	866	वस्त्र उत्पाद	इन प्रविष्टियों में भागत मद 1 का विवरण मा ला सर्ग जाएगा :	हेत संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा
		कम मं. 122 और 123	1 किसो ग्रेड का 100 % मत्येरी रॉ सिल्क और	निर्मात उत्पाद में मत्बेरी से सिल्क का
			द्रुपियन सिल्क (गम्मड और धनिटुविस्टिट) या	1.20 कि. या./फि. ग्रा. निर्मात उत्पाद
			ुपियन यार्न (डिगम्मड और ट्विस्टिड)	मं दुवियत सिल्क का 1.20 कि.मा.
				कि. ग्रा. नि र्मात उत्पाद में बु पियन
				थानं का 1.0 £ कि.ग्रा. 1 कि.गा.
43 867	8 6 7	वस्त्र उत्पाद	इन प्रक्रिप्टियों में ग्रायात सद 2 को विवरण मात्रा पढा जाएगा ∷⊸	संद्वित संगोधनकरके इस्स प्रकार
		कम सं. 125	•	
		और 126		
		और 126	2 ड्रिपयन सिल्क (गम्मड और अन्टविस्टिड)	मिर्यात छत्पाद में डुपियन सिल्क सा
		भौर 1 26	2 डूपियन सिल्क (गम्मड और भ्रन्टविस्टिंड) या	
		भौर 12 6	,	डुपियन सिल्क सा 1,20 कि.ग्रा./
44	898	और 126 विविध उत्पाद	या इ पियम यॉर्न (डिगम्मड और दि्विस्टड) इ⊣ नानदण्डों के नीचे विद्यमान नोट को नोट	डुपियन सिस्क ना 1.20 कि.गा./ कि.गा. निर्यात उत्पाद में डुपियन याने का 1.05 कि.गा./ कि.गा. प्री. राटा श्राक्षार पर
4.4	898		या इ.पियम यॉर्न (डिगम्मड और ट्विस्टड)	हुपियन सिस्क का 1,20 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. निर्यात उत्पाद में हुपियन यानें का 1.05 कि.ग्रा./ कि.ग्रा. प्रो. राटा श्राक्षार पर 1 के रूप में अंकित किया नोट जोड़ा जाएगा :— प्रति पैक के भार में कटोती/वृद्धि वे

उपात्रन्ध "ख" रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

	नियति मद		आयात मद		
कमसं. 	नाम	महा	नाम	महा	~~ मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1681. फैरस	फ्यूमारेट	1 मी. टन	 बैन्दीन ओ. जाइलीन टैक कैटालिस्ट (कैनाडियम पैनटासक्साइड) 	1.086 ਸੀ. ਫਜ 0.0030 ਸੀ.ਫ਼ਜ 0.0005 ਸੀ.ਫ਼ਜ	
1662. 新 取	होजन पैराक्साइज)	1 कि.ग्रा.	 मिथाइल साइक्लोहैक्साइल एसीटेट सालवेसी 150 	3.305 कि.ग्रा. 4.384 कि.ग्रा.	
			 ईचाइल एन्याबियनॉन एमिटवेटिङ एल्यमीना पैलाडियम कैटालिस्ट 	0.636 कि.मा. 4.588 कि.मा. 0.0242 कि.मा.	
			6. सेलाइट	0.125 कि.सा.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(3)	(6)
	the state of the s	- 1, Tanan 1 - Complement	7 मीडियभ एमिड पाइरोफास्फेट	o 217 कि. ग्रा .	
			८ एक्टिबेटिङ कार्बन	 0 0073 थि.गा. 	
मोट	:~~निर्यात उत्पाद के सिम्न प्र	भिणात के लिए, प्रा व	ण्यकता कः यथानुपात श्राधार पर हिसाब लगा	या जाए।	
	इटोफिना इन	। कि. घः	1 इथा इ र्यास सलारो लाइ क्ट्रीन	0.41 कि.ग्रा.	
			2. थियोफिला इन (एन्हाइड्रम)	0.992 कि.गा.	
1664.	लिस्थिष्ठ एण्टीः कैंकिन एजेन्ट (डाइइपाइली न ग्लाइकोल के 30% और बाम फैटी	1 कि.भ्रा.	। पाम फैंटा एसिड डिस्टलेट (एसिड मृत्य 170+—5) या	j. 2.13 कि.ग्रा.	
	पर ब्रावास्ति 70% पैराइम फैटी एमाइन का मिश्रण	र्गे;	डिस्टिडपाम फैटी एमिड (एमिड मृत्य । 95 ने- रू. 5)	1.07a घि. या .	
			 ठा इथा इली नंग्लाइकोडीन 	0,256 कि.ग्रा.	
			3 एविटवेटिङ कार्बन	0.016 कि.ग्रा	
1665.	पैराववेट राष्ट्रक्याराष्ट्र] कि.ग्रा.	 पाइरीखाइन 	0.403 कि.ग्रा	
	टैकिनकल 42% इडल्यू		 सीडियम सायनाइड 	0.250 कि.ग्रा.	
	डक्न्यू जक्न्यू		 कास्टिक सोडा पर्लैक्स 	0 . 743 कि . प्रा .	
			4. मिथ(इनाल	1.030 कि. मा .	
			5. टॅाल्यून	1.000 कि. पा .	
1666.	फिनोथायाजाइन की पीनैट	1 कि.ग्रा.	 डाइफिनाक्ष्य एमाइन 	0.994 कि.ग्रा.	
	डिस्पार्सिःः, पा उ डर		भाइसोप्रोपाइल एस्कोहल	0.75 कि.ग्रा.	
1667.	टिमोलील मर्रा:ट अं।फेलीक मोत्यूणन 0 25%	20,000 वाईल्स प्रत्येक 5 मिर्ला.) टिमोलोल म ी ट	0.3588 कि.मा.	
1668.	टिमोलील मधीट ओफेलमिर सोल्यूणन 0.50%	20,000 ग्रा. वार प्रत्येक 5 मि.लीं		0.717€ कि.ग्रा.	
1669	2., 4-डाई-सोडियम साल्ट	ा मीड़िक टन	। फैनास	500 कि.ग्रा.	
	80°/	•	 मोनो क्लोरो एसिटिक एसिइ 	480 फि.ग्रा.	
			3. कास्टिक मोडा	480 कि.मा.	
1670	(🕂) सी बाई एस 2 (4	। कि. प्रा.	1 पा. र्नासिस डि हा र्ड ड	2 70 कि.ग्रा	
	मेथॉक्मी फिनाइल) -2,		2 मिथेन क्योंगे एसिटेट	2.16 कि.प्रा.	
	3-डाईहाइड्रो-1, 5-वेंनोंथिको		3 र्टा (+) भल्फा फिलाइल इथेलमाईन	0.35 कि.ग्रा.	
	जेथिन-4 (5 एच) एक (साई क्लाईज्ड फंपाउण्ड)		4 मीडियम मेथाक्सॉइड 5 टोल्यन	ा. 7 1 कि .ग्रा. 1. ৪৪ फि. ग्रा.	
	(साह क्याहरू क्याउण्ड)				
			त क्लोरो फार्म 	3.38 कि.ग्रा. - ०. –	
	•		७ मेथानॉल	7.05 कि.ग्रा.	
			8 2एमिनो थियोफेनालग्रथवा	ा 93 कि. ग्रा.	
			8(1) मिथानाम	।।.12 कि ग्रा.	
			৪(2) वें में विद्योग्राजील	3 00 कि.स.	
1671	टेरटिप्ररी स्पृटेल पेरोक्मी श्रीरक्ष्येल हेक्सोनेट	ाकिः.ग्रा	1 टेरटिकारी ब्युटेल एल्कॉहल एल्कॉहल	0.194 कि.पा.	
	•		2 हाइड्रोजन पराक्साइङ $(50%)$	o 453 वित्.भा.	
			3 पोटेशियम हाइरोक्साईड	0.337 कि. ग ा.	
			4 2-इथेल हैक्सानीयस क्लीराइड	0.782 कि ग्रा.	
1672.	टेरटिप्ररी ब्युटेल पेरीक्सी	। कि.सा.	 टेरटिचरी ग्युटेलएल्कोहल 	o , 550 कि , प्रा ,	
· -	<u>ब</u> ेजोंएट		2 हाईड्रोजन परान्साइड $(50%)$	0 . 503 कि . ग्रा .	
	•		3 बेंजोली क्लोर।इड	0.829 कि.पा.	
1673.	1. 6 वलेवस एसिड	। कि ग्रा.	1 नेप्यामीत कृष्ट	0.760 फि.सा.	

भाग 1 : -: .	.खण्ड 1] 		भारत का राजपत्न : श्रसाध(रण ====		<u> </u>
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(8)
1674.	मोर्किक हैबसार ज कर पोट (एम एच एम पा) 67%	1 कि.ग्रा.	ा फास्कीरिक एसिड टैक्नीकल ग्रेड 85% (61.6% पी 205)	1 . 22 कि . ग्रा	
1675.	क्क्षोरोब्स्टेल /मेचुरल एवर ब्लॅंडेड ⊴ सृद्	100 কিয়া.	 मनं रो ट्युटेल रबर के.पी.की.एम. ने चुरल एवर जिस मॉक्साइड नार्वन ब्लेक प्रोतेस ऑयल रबंड केसिकस्स 	11.98 कि.ग्रा. 6.6 कि.ग्रा. 23.93 कि.ग्रा. 2.09 कि.ग्रा. 17.04 कि.ग्रा. 2.76 कि.ग्रा.	
1676.	सिलिफॉन कार्याह्वउ ग्रेन्म (100% गुद्धमा)	। मी. टन	1 सिल्लिकॉन कार्वाङ्ड कृड/लम्पस	नेट -्ट्-नेट	
. 677-	एनालर्जान (फ्रांस पी एम पी स्ट.)	। तिः ग्रा.	 1-फिनाइल— 3-भिषेण 5-पेराजोनींन भोडियम नाइट्रैट 	0.830 कि.मा. 0.438 कि.मा.	
678.	हाईड्रोजिनेटिड कास्टर ऑयल 1 ⊈-हाइड्रोक्मी स्टीयरिक एसिड) માં∘ દન	। ब्लीजिंग घर्ष ' 2 फिल्टर एड हाईफ्लोयुपरगेल 3 निकल केटालिस्ट	0.015 सी.टन 0.041 मी.टन 0.004 मी.टन	
679.	म्रटिं मंत्रिज पर्लेक्स	100 किया.	 इथेर्ल(न प्रंथेर्ल(न टायर पालिमर रबर 2 एस वी प्रार (1502) नेषुरल रबर 4 जिक आक्स इड प्रोसेम धौयल 6 कार्बन ब्लैंक 7 रबर कॅमिकल्स 	4.75 (क. मा. 4.55 (क. मा. 0.09 (क. मा. 1.51 (क. मा. 1.995 (क. मा. 7.356 (कि.मा. 0.22 (मा.मा.	
680.	हैण्ड भीर फेस बाग (डिटरजेंट बेस) (एक्टिन मैटर झॉन 100% वेसिम इज-10- 11%)	1 किं.गा.	मग्फलटेट शोडियम ल्युरेल सल्फेट मीडियम ल्युरेल इथर सल्फेट एल्फा ग्रोलिपन सल्फेट ट्री इथानेलामाईन ल्युरेल सल्फेट /मोडियम ल्यूरेल सरको साइनेट / अमोनियम ल्युरेल इथरमल्फेट /इटावर्लेट क्लाईकोल मोना स्टीअरेट /इयेनीन म्लाडकोल डिस्टीयरेट	लियांत में एक्टिय मैंट का 1.05 कि.ग्रा. कि.ग्रा. शुद्ध ग्रंश	
			2 फटी अलाईड : कोको डि अमाइड/कोको मोनो असाईड ल्यूरामाईड/कोको डि- असिडो,प्रोपेल बेटाइन/कोको अभिडो प्रोपेल बटाइल	0.033 कि.ग्रा.	
			3 त्रिसर्वे टाईन : सीक्ष्यिम बेंजोए८/पानि क्सार्टर नियम-7/फोर्मालिन/पारावेंस	०.03 कि.ग्रा.	
			.4 थिकसं हाईड्रिक्सेथेल मोलं प्राईमो प्रोपनौ । धमाईड पंदेशियम सिटेलफॉस्केट पॉलि इथेलीन ग्लाईकोल 6000 डिस्टी- यरेट सल्यूली ज झानयन/गम/कार्बीपोल बी गम कोलेस्टेरॉल	0.003 कि.ग्रा.	
		•	5 परपयूम : भरोमटिक कैमिकल्स साबुनों के लिए	0.011 कि.प्रा	
			6 डिस्पेंसर	नेट-६-नेट	

(1)	(2)	(3)	(4) !	(5)	(6)
1681	16. 17 डिमथोक्सी	 1 कि, ग्रा.	1 मेंजिन	o. 675 कि.ग्रा.	
	डिबेनक्सानय्ग्रीन		2 ओरयोक्सीलीन	0.843 कि.ग्रा.	
			मध् वा	6. –	
			पथालिक एनहेड़ाईड	0.826 फि.ग्रा.	
			3 जिल्सीरीन 	0.655 कि.ग्रा.	
			4 पोटेशियम फार्बोनेट - ६०-२ — —े-	0.841 कि.ग्रा.	
			5 डिमिथेल मल्फेंट	0.298 कि.मा. 0.731 कि.ग्रा.	
			६ मेथानोल - - िन् र	u. ७. ७ ता. u. ३८५ कि. भा.	
			7 नाईट्रोबर्जिन 8 कास्टिक पोटाण फ्लैक्स	∪. उठ∋ाक, भा. 1. 546 कि. मा.	
			8 कारिटक पाटाय क्लक्स 9 एल्युमीनियम इंगोट्स	0.200 कि. ग्रा.	
			४ एल्युमानमन इगार्स 10 सोश एम	0.240 फि.ग्रा.	
1682	ग्लास मोजाइक टाईस्स	1000 मी, टन 	1 विगमेंटस (सिरामिक कलर)	9 मी० टन —————————	
			उपाबन्ध "ग"		
			इलैक्ट्रानिक्स उत्पाद	<u> </u>	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(в)
275	पी सी बीज 10 लेयर	100 वर्गमी.	1 हियाजो फिल्म	126 वर्गमी.	
			2 सिरुवर हैलाइङ/ग्राधी फि ल्म	150 वर्गमो ,	
			3 हाई फिल्म फीटो	1 8 8 0 वर्ग मा .	
			4 एसिड इचैन्ट कैमिकल्स	190. 8 किया. / मी.	
			5 अतैक झाक्साइड कोटिंग कैमिकल्स	128.5 कि.सा. /ली.	
			6 मस्टीलेयर प्रोपेग	1600.0 कि.ग्रा./ना.	
			7 कापर फायल	1 1 2 5 . 0 कि . ग्रा. /ला	
			8 रिलीज फिल्म	1 1 2 5 , 0 कि , ग्रा. /ली.	
			9 कापर म्लैंड लैंकि नेंट्स	900.0 कि.ग्रा./ली.	
			10 एन्ट्री भी	2.2.5.0 कि _. ग्रा./सी.	
			11 वैक-ग्रप-शीट	1 ा 2 र 5 कि . मा . /ली .	
			12 ब्रिल बिट्स	7 5 0 नग	
			13 डेसमियर कैमिकल्स	6 0 . 0 कि . ग्र ा. /ली .	
			14 इलैक्ट्रोलस प्लेटिंग कैमिकल्स	129.7 कि.ग्रा. ली.	
			15 डाइरेक्ट प्लेटिंग कैमिकरस	300 किया./ली.	
			16 प्यूमाइस स्कविंग बुण	0.2 सं.	
			17 पशृमारस पाउडर	50.0 कि.ग्रा∘ /ली.	
			18 माइको एच	50 कि.ग्रा./ली,	
			19 कापर प्लेटिंग शोल्यूशन	12.9 किया. /सी.	
			20 कापर एनोब्स	50 कि. ग्रा. ∤ली.	
			21 टिन/टिन लेड एनोड	100 कि.ग्रा. <i> </i> ली.	
			22 पोली प्रोफीन एनोड बैग	10 नग	
			23 एष्काला इन एचिंग सोल्यूगन	310.5 किया./ली.	
			24 दिन/दिन लैंड स्ट्रीपर	100.0 कि.ग्रा./सी.	
			25 ब्राइटमैस एवं लैसलमं सहित गोल्ड प्लेटिंग फैमिफल्म	250 कि.ग्रा. <i> </i> ली.	
			26 गोल्ड प्लेटिंग के लिए गोल्ड सास्ट	1500.0 कि.घा./ली.	
			27 सोल्डर मास्क इंक	1.5.0 कि.ग्रा./ली.	
			28 जैटालिस्ट	7 . 5 कि.ग्रा.	

(1)	(2)		(3)	(3)	(.5)	(6)
				29 पोलियेस्टर बोल्टिंग क्लाथ	5.0 वर्ग मी.	
				30 ड्राई फिल्म सोल्डर मास्क	360.0 वर्गमी.	
				31 सोल्डर	0.5 कि.ग्रा.	
				32 एच ए एल मास्किंग टेप	65.0 भी.	
				33. पी लेबल सोल्डर मास्क	65 किया.	
				34. फ्लक्स	85.0 ली.	
				35 एच ए एल के लिए प्री क्लोनर	50.0ं ली./किग्रा.	
276.	नान-पी टी एच पी 2 लेयर	सिंबीज	100 वर्गमी.	1. डिय(जो फिल्म 2. सिल्वर लाइड/ग्रार्थी फिल्म	25.00 वर्गमी. 55.0 वर्गमी.	
			-	 कापर क्लैंड लेमिनेट्स 	145.0 वर्ग भी.	
				4. एन्ट्रा शीट	450.0 वर्ग मी.	
				5. बैक-भ्रप शीट	23.0 वर्ग मी.	
				 ड्रिल बिट्स 	116.0 वर्ग मो.	
				7. डेन्नू टिग भुणिज	20 नग	
				 इलैक्ट्रोलेस प्लेटिंग कैमिकत्स 	129.7 किग्रा./ली.	
				9. डाइरैक्ट प्लेटिंग कैमिकल्स	300.0 कि.ग्रा./ली.	
				10. पयूमाइस स्क्रविग बुश	20.0 नग	
				11. प्यूमाइस पाउडर	50.0 किग्रा.	
				12. ड्राई फिल्म फोटो रेजिस्ट	360.0 वर्ग मी.	
	4			13 माइको एच	.50 कि. ग्रा ./ली.ी	
				14. कापर प्लेटिंग सोल्युशन	129 कि.ग्रा./ली.	
				15 कापर एनोड्स	50.00 कि ग्रा.	
				16. टिन/टिन लैंड एनोड	10.0 कि.ग्रा.	
				17 पोली प्रोफीन एनोड बैंग	10.0 नग	
				18. एल्कलाइन एचिंग	310.5 कि.ग्रा./ली.	
				19. टिन लैंड स्ट्रीपर	100.0 कि.ग्रा./ली	
				 श्राइटनैस एवं लवलर्ससहित गोल्ड प्लेटिंग कैमिकल्स 	250.0 किया./ली.	
				21. गोल्ड प्लेटिंग के लिए गोल्ड साल्ट	1500.0 ग्राम	
				22. तोल्डर भास्क इक	150.0 किया./ली.	
				23. केटालिस्ट	7.5 कि.ग्रा	
				24 पोलिथेस्टर बोल्टिंग क्लाथ	5.0 वर्ग मी.	
				25. ड्राइ फिल्म सोल्डर मास्क	860.0 वर्ग मी.	
				26. सोल्डर	0.5 कि.ग्रा.	
				27 एएल मास्त्रिगटेप	65.0 मी.	
				28. पी लेबल सोल्डर मास्क	65.0 मी.	
				29 फ्लबस	65.0 मी.	
				30. एच ए एल के लिए प्री क्लीनर	50.0 ली.∫कि.मा.	
				31. ए एच एप्रिटिट इंक	2.0 किया.	
				32 राडटर विद्स	30.0 नग	

उपार्वध ''ष''

इंजी।नयस्यि उत्पाद

 रमसं.	निर्मात मध नाम	मात्रा	प्राधात मद नाम	···· — मात्रा	मृत्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(e)
1838.	कट कोरस इलेक्ट्रिक ट्रामफार्मर हेतु	ाकिया.	 कायल रूप में कोल्ड ग्रेन ऑरिएटेड सिर्मा- कान स्टील णीट इलेक्ट्रिका ग्रेड 		ग्र ा/
1639.	एलाय भ्राकार: 3.17 मी.मी. में 15 87 मीमी द्वारा निमित एसए हैं 52100 स्टील से बने स्टील बालस	ायिग्रा.	 एलाग्न स्टील बायस/राष्ट्रस कोटेड हैं किंग क्वालिटी 52100 वियिश्य स्टील म्थालिटी रफीरोडाइण्ड 	1.24 किया.	
1640.	75 इसोकुलेंट (ए.स.धाई-70-76%) ची-0 6-1.0% ए-1-0.6-1.0%	1000 किया.	ा फेरोभियोगान (एक ई-70% एग बाई. । 30./)	1000 भिग्रा.	
	एक ६-22-27 %		2. फेरोमिलीको कल्गियम (एफ ई 7.0 % सिजीको 64-96 % कैल्णियम 26.85%)	100 किया.	
1641.	बाल विर्वारण टाइप ७२०४	1000 किन्ना	 ह(ई कार्बन कीम स्टोत वियक्ति द्यूअन टू एस ए ई 32100 	153.2 किया.	
			3 कोम स्टिल्स आल्म	8800 नग	
			उ मैटल इंसर्ट ब्राच्य मधित मैटल गाँउ लेट्स या स्वड्रस्टील (यदि निर्यात उत्पाद मे लगाया जाए)।	2200 नग	
			4 ग्रीस (उपभोष्य)	निर्यात के जहाज पर्यन्त नि भृत्य के 2./. तक	ःगुस्क
1 6 4 2.	स्टील हिनेस बार टाइप	1 किंग्रा.	 एम एस/नान एलाय स्टील राऊंडस/दारस वायर राड्स 	1 24 किया.	
1843.	इंडस्ट्रियल बास्त्र यानी गेट थाल्य/ ग्लीय बास्त्र/चेक नास्त्र/वास वास्त्र और एक्केसरीज	1 किया.	गणनाय स्टील स्टेनलेस स्टील बारम/राष्ट्रम्। प्लेट्स/मीट्म/कायल्स/ए प्राप्त एस प्राप्त 304/304 एल/316/316 एल/410	। 344 किया	
			 एलाय स्टांल/स्टेनलेस स्टांल हार्ड फेसिंग बेल्डिंग इलेक्ट्रोड्ड 	0.0672 किया,	
			 कार्वन स्टील प्लेट्स/बारस/राष्ट्स 	0.255 किया.	
			 एसबेसटोश की ग्रेफाइट पैंकिंग 	0.0259 किया.	
			 स्टनलेस स्टील स्पीरल वांऊंड गास्केट फिल्टर सहित 	नेट-से-नेट	
			6. उपभोज्य यानी टंग्स्टन कार्बाइड टिप ट्रूल्ग/डाइम, ड्रिल्स, टैप्स, हाई स्पांड स्टील बार/जाड/बायर राड/शीट/डाई स्लाक्स	0 0466 फिक्सा,	
1644.	सैनिड़ी और बाथक्स फिटिंग्स, पीतल से बनी (भिकल/कोमप्लेटिक)	ाकिया	। श्रास स्कैर 2- (नकल/कोम	1.075 किया. निर्भात उत्पाद के सकल वज 0.5 % तक	न के
1645.	इलेक्ट्रिक डिस्वार्ज मर्गात (ईडी एम) बायर	1 मी. टन	 काथर बायर बार/केथोछ 	नियति उत्पाद में 1.10 में टन/मी. टन अंग	۲.
			2. हाई ग्रेड जिंक इतनाट	निर्यात जलाव में 1.10 मं टन/मी. दन	r.
	•		३ ए को एस स्टीयरीन ग्रा	निर्मात के जहाज पर्यन्त वि गुल्क मूल्य के 2 % त	
			1. एक्सेपेंडिड पालिस्ट्रिन	निर्मात के जहाज पर्यन्त । भूल्य के 2 % तक	

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(8)
1646. स्टील कादस	1 नग	1. कार्त्रेन स्टील/सीमलैस ट्यूब्स/पाइप्स	निर्यात उत्पाद में 1.50 किग्रा/ किग्रा अंश	and the state of t
		2. ए वी एस ग्रेनुश्रल्स/रिसिस	नियति उत्पाद में 1,05किग्रा/ किग्रा अंग	
1647. काइजोनिक पम्पों का केक ड्राइव	1 नग	 नीडल बियरिंग एम ग्रार 48 एस एस बोर 76.2 मी. मी. 	नेट-से-नेट	
		 नीडल बियरिंग एम ब्रार-22 एस एस बोर 34.8 एम एम 	नेट-से-नेट	
		 3. रीलर बियरिंग नप 308 बीर 40 मी. मी. डब्ल्यूटी 725 थ्राम 	नेट-से-नेट	
		4. डी यू बुशा 48 डी यू 72	नेट-से-नेट	
		5. डी यूबुश पी ए पी 4030	नेट-से-नेट	
		6. बेरी सील	नेट-से-नेट	
		7. एस एस एच टी बोल्ट्स	ने ट-से-नेट	
		8. स्प्रिग वाशर	नेट-से-नेट	
		9. कोलोस रिंग्स	नेट-से-नेट	
		··10. ग्रीस	200 ग्राम	
648. शास फ्_रम्य ल	1 किया	 कापर वायर बार/केथोड/इनगाट/राड 	निर्यात में 1.05 किग्रा/किग्रा	
			अंश	
		2 जिक इनगाट	निर्यात में 1.05 किग्रा/किग्रा अंग	
649. कापर कलैंड ग्लास इपाक्सी लेमिनेट्स	100वर्गमी.	1. ग्लास फैब्रिक	711 वर्ग मी.	
(एफ म्रार 4 ग्रेड) सिगल साइडेड		2. इपाक्सी रेसिन	179 किया.	
डवल साइडेड		 मिथाइल ग्लाइकाल 	62 किया.	
		4. कापर कायल	111.95 मी. (एक और के	
			लिए) 223.90 (दोनों ओर के लिए)	

उपाबंध "इ." प्लास्टिक उत्पाद

क्रमांक	निर्यात मद		भ्रायात मद		मृत्य संयोजन	
	नाम	मात्रा	नाम	माला		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
347. सिंग	ल लेयर प्रिटेंड पी वी सी शीटिंग	1 किया.	ा पी बी सी रेसिन	0.603 किग्रा.	en en jame paggeneren pengenagaga den	
(मो	टाई 0.06 मी. मी. से 0.06		 पी वी सी प्लास्टिसाइजर 	0.371 किप्रा.		
मी.	मी.)		 पीवीसी स्टेबलाइजर 	0.025 किया.	•	
			 प्रोसेसिंग एड़/माडीफायर 	0.025 किया		
			 पिगमेंट (टिटेनियम डि-श्राक्साइड) 	0.025 किग्रा.		
			6. साल्बेंट (साइक्लोहेक्सानान/एम ई के/एम ग्राईवी के)	0.020 किग्ना.		
			7. एटीस्टाटिक एजेंट/फंगीसाइड	0.011 किया.		
	टेकल स्पोटर्स विद विड्थ 22मी. से 25 मी. मी.	1 नग	 इलास्टिक वैबिंग निर्यात में विद विडथ 22 मी. मी. से 25 मी. मी. 	1.01 मी./मी. अंश		
			2. पालीएसोल ग्रेनुग्रल्स	निर्यात उत्पाद में 1.05 किय किया. अंश	т/	

(1)	(2)	(5)	(4)	(5)	(6)
	ही सी कोटेंड पंपर/फिल्म	 1 किया.	ı. धी बी ছী भी	निर्धात उत्पाद में 1.05 किया/ किया: अंश	
			2 वेस मैडिरियन्सः		
			(कः) बी शो भी पी पिल्म/जभ्बी रोल	निर्यान उत्पाद में 1.05 किया/ किया. अंग	
			(स्त्र) गोट/शेलकामं ने पेपर	निर्यात उत्पाद में 1.05 किया/ किया. अंग	
			(ग) पालीस्टर फिल्म/जम्बो रोल	निर्यात उत्पाद में 1.05 किया/ किया, अंग	
			 शहमर्स पेसिन/हाईंवर 	0.038 किया.	

उपावध "क" का परिणिष्ट "1"

क्रमॉक	नियति मथ		मायात मद	मायात मद	
	नाम	महा	माम	मीता	
1	2	3	4	5	6
973	गैरा धाधारित द्वायनेक्ट दिष्टयूष्ट प्रायनन (हाट चिक्षेटेड प्रायनन/स्पांज ग्राप्तन)	1000	 केशिनेटेड श्रायरन और ज्ञायरन और प्लेट्स लिखिब पेट्रीलियम यैस रिफामेर केट्रालिस्ट (एल्पिना मेग्नेसिया येसड् निकल मेट्रालिस्ट) श्रिकेटिंग माउल्डस (केबल ब्रिक्वेटिंग एविधाओं के लिए) रिफोस्टरीज (80% एल्पिना क्रिक्स ऑर केटेडरंग) रेड बर्स्ट मेग्नेसाइट (मैग्नेसियम श्राय-साइड 87% और उपर) कित श्राक्साइड पोटाणियम कार्बोस्ट ग्लाडसिन बनाडियम पेटाक्साइड डिएथनोलएमाइन 	1200 किया. 300 किया. 86 किया. 0.070 लीटर 0.0004 भग 0.4 किया. 5 किया.	40
			13 रेगिन 14. दिन्सोडियम फारफेट 15 बाटर ट्रीटमेंट	0 014 लीटर 0.008 किसा, 0.05 किसा.	

- हिष्युकील-- 1. असांक 4, 5 और 6 (और एन बाई एक-3 प्रोगेन ने मामने में 7 में 15) पर दी गई मदी के प्राप्तात हेतु कमांक 1, 2 और 3 पर दी गई मदी के पूच्य का उन्होंन नहीं किया वा सकता नथा उनके छल्छ, परन्तु इन दी बर्गी सानी कमांक 1, 2, 3 और असांक 4 5 और 6 (और एच बाई एव-3 प्रोसेप के सागत में) के बीट अनुवार नम्यना उपलब्ध है।
 - थ. असांक-3 पर दी गई मद भी धनुमति केवल उन आ आर आई निर्माताओं होंगी जिन्होंने एल पी जी अपयोग में लाने कि मुबिधाएं स्थापित कर ली है।

1	2	3	4	ā ⁻ 6
974.	गैस भेंसच् डायरेक्ट रिड्यूक्ड ग्रायरन	1000	 प्रायस्य और जैद्द्यः 	1276 किया.
	(हाट विक्नेटेड श्रावर्त/स्पांज श्रायर्त)	विन् प्र ा	 र्लिक्वड पेट्रोलियम गैस 	86 किया.
			 रिफार्सर कैटालिस्ट (एलिसना मैंग्नेभिया बेगड निकल कैटालिस्ट) 	0,070 रहिंस
			 अथवेटिस साऊल्डस (केवल क्रिक्टेंस सुविधाओं ने पैस के लिए) 	0.000 (तम
			 रिफ्रेक्टरीज (80% एलुमिना ब्रिक्स ऑक् केटेबल्स) 	0.4 किसा.
			 डेड अन्ट मेग्नेसाइट (मेग्नेसियम चाक साइड 87% और उसमे चिक्र) 	5 किया.
			7. जिक श्राक्साहर	0.070 प ंटिर
			४. पौटालियम कार्बोरेट]	
			9. ग्लिसरीन	
			10. बनाडियम पेंटाक्साइड 🍾	0.17 किया.
			1 1. विण्यतालेमाइन 📗	
			1 2. रेसिन	0.014 लीटर
			13. द्रि-मोडियम फास्फेट	०.००८ किया.
			14 वाटर ट्रीटमेंट कैमिकल्स	0.05 किया,

- टिप्पर्णिः— 1. कमाफ 3, 4 और 5 (और एच बार्ट एल-3 प्रोमेश के मामले में 6 से 14) पर दो गई मदों के श्रायात हेतु कमांक 1, 2 पर दो गई मदों के मृत्य का उपयोग नहीं किया जा सकता तथा इसके उल्ट परन्तु इत दो वर्षों यानी क्रांमांक 1,2 और कमीक 3, 4, 5 (और ए**च बार्ट** एल-3 प्रोसेस के मामले में 6 से 14) के दीच ग्रलग-ग्रन्ता नम्यका उपलब्ध हैं ।
 - 2. कमांक-2 पर की गई सद की अनुसति केथल उन डी आर आई निर्माताओं को होगी जिन्होंने एन की जी उपयोग में लाने की सृविधाएं स्थापित कर ली है
 - ऋमांक-6 में 14 पर दी गई भव की अनुमति केवन उन डी आर आई निर्माणाओं को हैं। को एच वाई एस नक नालाजीकल कट को अपना रही है।

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 307 (PN)/92-97 New Delhi, the 3rd August, 1995

SUBJECT: Handbook of Procedures, Vol. 2 1992-97---Fixation and modification of Standard Input-Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

- P. No. 56/93/93—IPC-II.— Attentition is invited to Para. 109A, 109B and 109C of Handbook of Procedures, 1992-97—Vol. 1 (Revised Edition: April 1995) and Handbook of Procedures, 1992-97—Vol. 2 (Revised Edition: March 1995) on the above subject.
- 2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.
- 3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-
 - (1) CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS After Entry No. 1660, the new entries from Sl. No. 1661 to 1682 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.
 - (2) ELECTRONICS PRODUCTS After Entry No. 274, the new entries from Sl. No. 275 to 276 shall be added as per Annexure "C" to this PublicNotice.
 - (3) ENGINEERING PRODUCTS After Entry No. 1637, the new entries from St. No. 1638 to 1649 shall be added-as per Annexure "D" to this Public Notice.
 - (4) PLASTICS PRODUCTS After Entry No. 346, the new entries from Sl. No. 347 to 349 shall be added as per Anaexure "E" to this Public Notice. This issues in public interest.

ANNEXURE "A"

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. Page No. No.	Reference		Amendments/Corrections			
1 2	3		4			
1.8		Products	After import item 2, the following alterna added in the respective column ;—-			
			N-N' Methylene-Bis-Methacryl-amide (Eu	pergit-C)-0.996	gm.	
2. 11	Chemicals and Allied	Products	After import item 2, the following alternadded in the respective column:			
	Sl. No. 48		"OR			
			N-N' Methylene-Bis-Methacryl-amide	(Eupergit-C)	0.996 gm	
3. 23			After import item 2, the following alternate	e item with quanti	ty shall be added	
	Sl. No. 122		in the respective column:- "OR			
			N-N' Methylene-Bis-Methacryl-amide	(Eupergit-C) –	0 832 gm.	
4, 33	Chemicals and Allied	Products	The input output norms covered by this			
4, 55			following:-			
	Sl. No. 180					
 S1.	Export Item		Import Item Name	1	Value	
No.	Name	Qty.	Name	· ·	Addition	
			·			
1	2	3	4	5	6	
			1. 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene			
			~ - * - ~ -	~ ·		
			1. 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene	3,00 kgs		
			1. 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene 2. N-Ethyl/Methyl Piperazine	3,00 kgs 2,20 kgs		
			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs		
. 			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs 3.10 kgs		
. 			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs 3.10 kgs 2.00 kgs		
. 			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine 	3,00 kgs 2,20 kgs 2,50 kgs 3,10 kgs 2,00 kgs 0,70 kgs		
. 			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine OR 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs 3.10 kgs 2.00 kgs 0.70 kgs 0.50 kg		
. 			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine OR Gamma Butyre Lactone 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs 3.10 kgs 2.00 kgs 0.70 kgs 0.50 kg		
. 			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine OR Gamma Butyre Lactone (b) Sodium Methoxide 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs 3.10 kgs 2.00 kgs 0.70 kgs 0.50 kg 1.74 kgs 0.86 kg		
. 			 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine OR Gamma Butyre Lactone (b) Sodium Methoxide (c) Caustic Soda Flakes 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs 3.10 kgs 2.00 kgs 0.70 kgs 0.50 kg 1.74 kgs 0.86 kg 1.36 kgs		
. 		l kg	 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine OR Gamma Butyre Lactone Sodium Methoxide Caustic Soda Flakes Methanol Toluene 	3,00 kgs 2,20 kgs 2,50 kgs 3,10 kgs 2,00 kgs 0,70 kgs 0,50 kg 1,74 kgs 0,86 kg 1,36 kgs 1,25 kgs 0,82 kg		
180	Enrofloxacin Chemicals and Allie	l kg	 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine OR Gamma Butyre Lactone Sodium Methoxide Caustic Soda Flakes Methanol Toluene 	3,00 kgs 2,20 kgs 2,50 kgs 3,10 kgs 2,00 kgs 0,70 kgs 0,50 kg 1,74 kgs 0,86 kg 1,36 kgs 1,25 kgs 0,82 kg		
180	Chemicals and Allie Sl. No. 192	l kg	 2, 4, Di-chloro Fluoro Benzene N-Ethyl/Methyl Piperazine Pyridine Di-methyl/Di-ethyl Carbonate Tri-ethyl/Trimethyl Orthoformate Sodium Hydride Cyclo Propyl Amine OR Gamma Butyre Lactone Sodium Methoxide Caustic Soda Flakes Methanol Toluene 	3.00 kgs 2.20 kgs 2.50 kgs 3.10 kgs 2.00 kgs 0.70 kgs 0.50 kg 1.74 kgs 0.86 kg 1.36 kgs 1.25 kgs 0.82 kg all be amended to	read as under:-	

	Chemicals and Allied Products		ing alongwith one additional no		ed by the follow	
	Sl. No. 279 and 280		mg alongwith one additional in-	WILL WE WOUNT		
SI. No. Name	Export Item Q	ity.	Name	xport Item Qty.	Value Addition	
1 2		3	4	5	6	
279 Oxyclozanide Vet	BP-85 1 I	kg	 Sulicylic Acid Phenol Thinyl Chloride Acetone Mono Chloro Benzene Sulphur 	1.294 kgs 0.748 kgs 0.7 kg 3.2 kgs 5.00 kgs 0.4 kgs	100	
280 Oxyclozanide Vet l	BP-85 1 k	кg	 Phenol Activated Carbon Acetic Acid Oleum 65% Thinoyl Chloride Acetone Mono Chloro Benzene Sulphur 	1.1 kgs 0.032 kg 4.19 kg 5.50 kgs 0.7 kg 3.2 kgs 5.00 kgs 0.4 kgs	300	
280A Oxyclozanide Ve	t BP-85 1 1	kg	 Tri Chloro Salicylic Acid Phenol Thionyl Chloride Acctone Mono Chloro Benzene Sulphur 	1.285 kgs 0.748 kgs 0.7 kg 3.2 kgs 5.00 kgs 0.4 kgs		
8. 48	Chemicals & Allied Produ	ucts	A value addition of "100°," shall	be added in relevant	column,	
9. 60	Chemicals & Allied Produ	ucts	The value addition shall be amended to read as "110%".			
10. 78	Chemicals & Allied Produ	ucts	The value addition shall be amended	to read as "40%".		
11. 80	Chemicals & Allied Produ	icts	The value addition shall be amended to read as "80%".			
12. 107	Chemicals & Allied Produ		The value addition shall be amended	to read as "35%".		
13. 142	Sl. No. 789 Chemicals and Allied Proc		The description of the import item "3. Catalyst (for manufacture of M	3 shall be amended to Maleic Anhydride) (CII	read as under F value not to	
	SI, No. 1171		exceed 2% of FOB value)". The quantities will remain unchnged.			
	Chemicals and Allied Prod Sl.No. 1270	lucts '	The description of the export product "Sulphanilic Acid 99% Purity (Food		read as under:	
	Chemicals & Allied Produ	icts	A value addition of "75 % shall be ad	lded in the relevant col	umn <i>i</i> .	
	Sl. No. 1364					

THE	GAZETTE	OF INDIA	: EXTRAORDINARY

[PART I—SEC. 1]

1 2	3	4
17. 171 & 172	Chemicals and Allied Products	In these entries, after item No. 7, the following additional item with quantity shall be added in the respective column:-
	Sl. No. 1406 and 1407	"8. Cotton Cord7.5% of weight of export product".
18. 177	Chemicals & Allied Products	1. A value addition of "100" shall be added in elevant column.
	Sl. No. 1422	
	·	2. The description of import item 1 shall be substituted by the following:- "1. Mild Steel Sheets/Coils/Plates/Rods/Rounds/Tables/Strips".
		3. The description of import item 2(a) shall be substituted by the following: "2(a) Relevant Natural Rubber/Synthetic Rubber depending upon the description of the product to be exported."
19. 187 & 188	Chemicals & Allied Products	The existing Note below th norms covered by this entry shall be numbered
	Sl. No. 1460	as Note 1. After Note 1, the following notes shall be added: "Note. 2 Import of the following varieties of Wood or Veneer shall not be allowed against export of Commercial Plywood:-
		(1) Teak
		(2) Rosewood
		(3) Ash
		(4) Cherry
		(5) White Oak
		(6) Red Oak
		(7) Walnut
		(8) Birds Eye Maple
		(9) Maple
		(10) Burls of different varieties
		(11) Reconstituted veneers of different varieties
		(12) Beeckk
		(13) Lace Wood
		(14) Sapelli
		(15) Mahogany
		(16) Afromosia and
		(17) Other varieties of Peeled/Sliced Decorative veneers. Note, 3 The thickness of permisible veneers should be maximum 2 mm ¹
20. 201	Chemicals and Allied Products Sl. No. 1518	1. The description of export product shall be amended to read as under: "Dichloro Difluoro Methane (Refrigerant R-12 or CFC 12)
		2. In the note below th norms covered by this entry, the words and figures "of Capacity of 16,000 kgs" shall be deleted.
21, 205	Chemicals and Allied Products SI. No. 1545	1. The description of export product shall be amended to read as under: "Monochloro Difluoro Methane (Refrigerant R-22 or HCFC 22)
	4	2. In the note below the norms—covered by this entry, the words and figures "of Capacity of 16,000 kgs" shall be deleted.
22, 213	Chemicals and Allied Products	1. The description of export product shall be amended to read as under: "Trichloro Difluoro Methane (Refrigerant R-11 or CFC 11)
		2. In the note below the norms covered by this entry, the words and figures "of Capacity of 16,000 kgs" shall be deleted.

भाग I-खण्ड 1]			भारतका राज्यला असावारण				
1 2 3			4				
23, 214	Chemicals and Allied F	Chemicals and Allied Products 1. The norms covered by Sl. No. 1643 shall be substituted by the following:					
	Sl. No. 1643 and 1644 (Introduced vide Public No. 298 dt. 29-6-95)	Notice					
	Export Item		Import Ite		Value		
No. Name	_ ,	Qty.	Name	Qty.	Addition		
1	2	3	4	<u> </u>	6		
1643 Chloropytipho	s Technical 94%	kg	Trichloracetyl Chloride (TCAC) Acrylonitrile	1.3 kg 0.46 kg	50		
			3. Diethyl-thiophosphoryl Chloride (DETPC) OR	0.67 kg			
			Yellow Phosphorus	0.112 kg			
			4. Ethylene Dichloride	0.535 kg			
			5. Isopropyl Alcohol (IPA)	0.821 kg			
			6. Triethyl Benzyl Chloride (TEBC)	0.036 kg			
			7. Triethyl Diamine (TEDA)	0.036 kg			
Note: For different	nercentage of the export of	oduct, th	8. Azobis Isobutyro Nitrile e quantity may be worked out on pro-rata	0.036 kg basis.			
twoie. For directors	portural pro-pro-pro-pro-pro-pro-pro-pro-pro-pro-		2. Norms covered by Sl. No. 1644 shall				
24. 280	Electronics Products		After item No. 11 the following additi added in the respective columns:-	opal item(s) with	quantity shall be		
	SI. No. 175		"12. Audio Tape Deck Mechanism—102 Nos. OR				
	•		Items as per norms for Audio Tape I covered by Sl. No. 6 under Electroni				
25. 348 to 349 Electronics Products			The value addition shall be amended to read as "25%".				
	Sl. No. 261						
26. 364	Engineering Product		In note 2 above Sl. No. 52 under the note shall be corrected to read as "0.97%"		s, the figure "I %		
	Sl. No. 52		silan be conferred to read as 0.5176				
27. 463	Engineering Products		 In the description of the export products half be added:- 	ct, the following ad	ditional product		
	SI, No. 535		"/Travel, Transplanter/Fork/Cultivator/Weeder/Hoe/Bulb Hauter/Con				
			bination Tool". 2. In the description of import item 1, t	he following shall	be added :-		
			3. After item 2, the following additional in the respective column:-				
			"3. Polypropylene Granules—I .05 kg/kg content in export product. 4. Epoxy Powder—I .20 kg/kg content in export product.				
28. 556 & 557	Engineering Products		Norms covered by these entries shall be	substituted by norn	isas per Append		
	Sl. No. 973 & 974		· · 1 · · ·				
29. 559	Engineering Product		The Note No. 1 against this Sl. No. sha	ll be amended to re	ead as under:-		
	St. No. 984						
			Note-1. Value of items at Sl. No. 1, 2a & (b) shall not exceed 37%, 5. 11%, 0.37%, 1.0%, & 1.0% & While flexibility will be availa within the quantity/value of a 3a,3b,3c, and 4(a), & (b), in resmay be to the extent of 100%; & (b), 2a to e, 21, 2g, 3a, 3b, 3c, In case items under Sl. No. 1, & (b), are imported the balar shall be the value of items at 1	1%, 0.03%, 1.87; respectively of the coble for import of a particular Sl. No. spect of 1(c) the value or ovided the item u 3d and 4(a) & (b) = 2a to e, 2f, 2g, 3a, 3 acc value/quantity	26, 17%, 25.63 if value of licencone or more item 1, 2a to c, 2f, 2 if of import licen nder Si. No. 1 (are not importe b, 3c, 3d and 46)		

1 2	3	4	—SEC. 1]
30. 568	Engineering Products	1. The existing note shall be numbered as Note 1.	
	SI. No. 992		
		2. Below this Note 1, the following note 2 shall be added:-	
		"Note 2. The above input output norms is for steel processing having their own steel making facilities."	units not
31. 568570	Engineering Product	The Note No. 1 against this Sl. No. shall be amended to read as und	ler:-
	Sl. No. 993		
		Note-1. Value of items at Sl. No. 1, 2i to iv, 2v, 2vi, 3(a) & (b) & shall not exceed 43%, 5.72%, 0.03%, 2.25%, 19%, 272% respectively of the cif value of licence. While flexi be available for import of one or more items within the value of a particular Sl. No. 1, 2i to iv, 2v, 2vi, 3(a) & (b) (b), in respect of 1 (c) the value of import licence may be to the of 100% provided the item under Sl. No. 1 (a) & (b), 2i to iv, 3(a) & (b) & 4(a) & (b) are not imported. In case items No. 1 (a) & (b), 2i to iv, 2v, 2vi, 3(a) & (b) & 4(a) & (b) are the balance value/quantity of import licence shall be the items at Sl. No. 1 (c).	bility will quantity/ & 4(a) & he extent, 2v, 2vi, under Sl. imported
32, 572573	Engineering Product	The Note No. 1 against this Sl. No. shall be amended to read as	under:-
	Sl. No. 995		
	31. (40. 373	Note-1. Value of items at Sl. No. 1, 2i to v. 2vi, 2vii, 3, \$4(a) & (b)į̇̃shall not
		exceed 60%, 6.75%, 0.05% 3.2%, 25%, 2.5% & 2.5! tively of the cif value of licence. While flexibility will be for simport of one or more items within the quantity/valuticular SI. No. 1, 2i, to v, 2vi, 2vii, 3, 4(a) & (b) in respect the value of import licence may be to the extent of 100% the item under SI. No. 1(i) & (ii), 2i to v, 2vi, 2vii, 3, 4(a) & not imported. In case items under SI. No. 1(i) & (ii), 2i 2vii, 3, 4(a) & (b) are imported the balance value/quantity licence shall be the value of items at SI. No. 1(iii).	available e of a par- of 1(iii) provided to (b) fare to v, 2vi,
3 3. 576	Engineering Products	In the list of import items, after item 1, the following alternate requantity shall be added:-	tems with
	Sl. No. 1002	"OR 1. (a) Non-Alloy Steel Mcking Scrap	325 kgs
		(b) Stainless Steel Melting Scrap (Ni 6% Minimum, Cr 16% Minimum)	500 kgs
		(c) Charge/Ferro Nickel/Nickel Oxide Sinter	165 kgs
		(%) C, m. g-/11-g. C of of	210 kgs
		OR Low Carbon (Carbon containing (0.05-0.10%) Ferro Chrome as per IS—1170—1970	70 kgs
		(e) Low Silica Lime Stone OR	100 kgs
		1. (a) Non-Alloy Steel Melting Scrap	210 kgs
		(b) Stainless Steel McIting Scrap (Cr 11 % Minimum)	500 kgs
		(c) Charge/Ferro Nickel/Nickel Oxide Sinter	240 kgs
		(d) Charge/High Carbon Ferro Chrome OR	250 kgs
		Low Carbon (Carbon containing (0.05-0.10%) Fetro Chrome as per IS-1170-1970	200 kgs
		(e) Low Silica Lime Stone	100 kgs
34. 578	Engineering Products	After import item 4, the following additional item with quantity added in the repective column:-	shall be
	Sl. No. 1005	"5. Kraft Interleaving Paper-13 kgs".	

	2	3		A				
35.	592	Engineering Products		Norms covered by this entry shall be substituted by the following:-				
		Sl. No. 1110				· <i></i>	 	
SI.	% To	Export Item	Otv	Name	Import Item	Qty.	Value Addition	
No.	<u>Name</u>		Qty	1841116	·	<u>6</u>	<u>Addition</u>	
		Umbrella (Auto and/	1 Dozen	1. Water Proof	Umbrella Nylon Cloth	1.05 Sq	· · ·	
	or Manual)				Yard/Sq.			
						Yard		
						content in		
				- C 1. Y.	1 11- Taxan (d)	export.	•	
				handles & with	brella Frames without nout cloth	1,0 Dozen		
				OR A Mobrella Tu	the with accessories			
				(i) Tube Fitted		1.01 Dozen		
				(ii) Up Runners		1.01 Dozen		
				(ni) Down Runne		1,01 Doz en		
				(iv) Hooks		1.01 Dozen		
				(v) Springs		1.01 Dozen		
				(vi) Cap	1 -	1.01 Dozen		
				2B. Umbrella Ri		1.01.5		
				(i) Big Fluted v (ii) Small Fulute		1.01 Dozen 1.01 Dozen		
				(iii) Big Solid wi		1.01 Dozen		
				(iv) Small Solid	an Side Crip	1.01 Dozen		
				(v) Eyelates		I 01 Dozen		
				3. Umbrella Har	idles	l Dozen		
					e width less than 2.5 Cms.	2.4 Yards		
П. —	Page	Reference		Amendments/Co	rrections			
<u>lo.</u>	No.				- "		– -– .–	
36. 61	<u></u>	Engineering Proucts		The norms cover	ed by this entry shall be sub	stituted by the fo	llowing	
,,, oı		Sl. No. 1271			•		no wing.	
				·				
1.					Import fr	am	17-1	
Jo.	Name	Expor! Item	Qtv.	Name	Import f	tem Oty.	Valge Addition	
lo.	Name	Expor! Item	Qty	Name 4	Import f		Valge Addition	
	2	Expor! Item	Qty.	4	Import for the strips of the s		Addition	
271	2 Stapler	·	3 1 kg	4 1. Cold Rolled S The description	Steel Strips/Sheets of the import item shall be	Qty. 5 1.65 kg amended to rea	Addition 6 300	
271	2 Stapler	Engineering Products	3 1 kg	4 1. Cold Rolled S The description		Qty. 5 1.65 kg amended to rea	Addition 6 300	
271	2 Stapler	·	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St	steel Strips/Sheets of the import item shall be eel Sheets/Sheet Cuttings/	Qty. 5 1.65 kg amended to rea	Addition 6 300	
271	2 Stapler	Engineering Products SI. No. 1312	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St	Steel Strips/Sheets of the import item shall be cel Sheets/Sheet Cuttings/State remain unchanged.	Qty. 5 1.65 kg amended to readstrips—both prin	Addition 6 300 d as under:- ne and second	
271 7. 62	Stapler 20	Engineering Products	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St	steel Strips/Sheets of the import item shall be eel Sheets/Sheet Cuttings/	Qty. 5 1.65 kg amended to readstrips—both prin	Addition 6 300 d as under:- ne and second	
271 7. 62	Stapler 20	Engineering Products SI. No. 1312	3 1 kg	4 1. Cold Rolled S The description "I. Stainless St The quantity sha A value addition	of the import item shall be seel Sheets/Sheet Cuttings/sall remain unchanged.	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pringing relevant column	Addition 6 300 d as under:- ne and second	
271 7. 62 8. 62	Stapler 20	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products	3 1 kg	4 1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the	of the import item shall be seel Sheets/Sheet Cuttings/sall remain unchanged. of "40%" shall be added	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns.	Addition 6 300 d as under:- ne and second	
271 7. 62 8. 62	Stapler 20	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "!. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities	of the import item shall be cell Sheets/Sheet Cuttings/stall remain unchanged. of "40%" shall be added se norms shall be corrected given are in Sq. Mtr. per S	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns.	Addition 6 300 d as under:- ne and second	
271 7. 62	Stapler 20	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather	3 1 kg	4 1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the	of the import item shall be cell Sheets/Sheet Cuttings/stall remain unchanged. of "40%" shall be added se norms shall be corrected given are in Sq. Mtr. per S	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns.	Addition 6 300 d as under:- ne and second	
271 37. 62 38. 62	Stapler 20	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export production	of the import item shall be seel Strips/Sheets all remain unchanged, of "40%" shall be added se norms shall be corrected given are in Sq. Mtr., per Set.	Qty. 5 1.65 kg amended to read strips—both prir in relevant column 3/amended to read q. ft. of Finished	Addition 6 300 d as under:- ne and second on. d as under:- Leather in th	
271 7. 62 88. 62	Stapler 20	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather	3 1 kg	4 1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2. Note 1 shall	of the import item shall be cell Sheets/Sheet Cuttings/stall remain unchanged. of "40%" shall be added se norms shall be corrected given are in Sq. Mtr. per S	Qty. 5 1.65 kg amended to read strips—both prir in relevant column 3/amended to read q. ft. of Finished	Addition 6 300 d as under:- ne and second on. d as under:- Leather in th	
271 57. 62 38. 62	25 Stapler 20 25 88 to 696	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note 1 shall Note 1.	of the import item shall be seel Strips/Sheets all remain unchanged, of "40%" shall be added se norms shall be corrected given are in Sq. Mtr., per Set. be deleted and the existing	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns and the read of the r	Addition 6 300 d as under:- ne and second on. d as under:- Leather in the	
37. 62 38. 62 39. 66	25 Stapler 20 25 88 to 696	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note 1 shall Note 1.	of the import item shall be seel Strips/Sheets all remain unchanged, of "40%" shall be added se norms shall be corrected given are in Sq. Mtr., per Set.	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns and the read of the r	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in the	
271 37. 62 38. 62	25 Stapler 20 25 88 to 696	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45	3 1 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note 1 shall Note 1.	of the import item shall be substituted and the existing	Qty. 5 1.65 kg amended to read strips—both pring in relevant columns. Jamended to read strips—both pring in relevant columns. Jamended to read strips—both pring in relevant columns.	Addition 6 300 d as under:- ne and second on. d as under:- Leather in the	
271 7. 62 18. 62 18. 62 18. 62	2 Stapler 20 25 88 to 696	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products	3 kg	4 1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sho A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2. Note 1 shall Note 1. Norms covered	of the import item shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by this entry shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by this entry shall be substituted and the substituted and	Qty. 5 1.65 kg amended to read strips—both pring in relevant columns. Jamended to read strips—both pring in relevant columns. Jamended to read strips—both pring in relevant columns.	Addition 6 300 d as under:- ne and second on. d as under:- Leather in th c-numbered a llowing:-	
271 7. 62 88. 62 89. 66 40. 76	25 Stapler 20 25 88 to 696	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45	3 kg	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note 1 shall Note 1.	of the import item shall be cell Strips/Sheets of the import item shall be cell Sheets/Sheet Cuttings/Sall remain unchanged. of "40%" shall be added se norms shall be corrected given are in Sq. Mtr. per Set. be deleted and the existing by this entry shall be substituted.	Qty. 5 1.65 kg amended to read strips—both pring in relevant columns. Jamended to read strips—both pring in relevant columns. Jamended to read strips—both pring in relevant columns.	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in th c-numbered a llowing:- Value Addition	
271 57. 62 388. 62 399. 66 399. 66 51.	25 Stapler 25 88 to 696 Name 2	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45 export Item	Products Qty.	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sho A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2. Note 1 shall Note 1. Norms covered	of the import item shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by this entry shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by this entry shall be substituted and the substituted and	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns. I/amended to read q. ft. of Finished anote 2 shall be restituted by the form.	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in the c-numbered a llowing:-	
1271 37. 62 38. 62 38. 62 39. 66 40. 70 SI. No. 1	2 Stapler 20 Stapler 25 88 to 696	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45 export Item	3 kg	1. Cold Rolled S The description "I. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the I. **Quantities export product 2 Note I shall Note I. Norms covered Name 1. BOPP Film	of the import item shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by the entry shall be entry shall be substituted by the entry shall be substituted by the entry shall be entry shall be substituted by the entry shall be e	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns. I/amended to read q. ft. of Finished anote 2 shall be restituted by the form.	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in the c-numbered a llowing:- Value Addition	
271 77. 62 78. 62 78. 62 78. 62 78. 62 78. 62 78. 62 78. 62 78. 78. 78. 78. 78. 78. 78. 78. 78. 78.	Stapler Stapler Stapler Stapler Name 2 OPP Self-Adhesivet weight of BO	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45 export Item ve Tapes/Jumbo Rolls PP in the export pro-	Products Qty.	1. Cold Rolled S The description 1. Stainless St The quantity sho A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note I shall Note I. Norms covered Name 1. BOPP Film 2. Acrylic Water	of the import item shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by this entry shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by the entry shall be entry s	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns. I/amended to read q. ft. of Finished anote 2 shall be restituted by the form.	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in th c-numbered a llowing:- Value Addition	
271 37. 62 38. 62 39. 66 39. 66 39. 66 10. 76 11. 45 Bi	2 Stapler 20 Stapler 25 88 to 696	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45 export Item ve Tapes/Jumbo Rolls PP in the export pro-	Products Qty.	4 1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note 1 shall Note 1. Norms covered Name 1. BOPP Film 2. Acrylic Water (Total Solid of OR	of the import item shall be cell Sheets/Sheet Cuttings/stall remain unchanged. In of "40%" shall be added see norms shall be corrected given are in Sq. Mtr. per Set. be deleted and the existing by this entry shall be substantially the same of th	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both princh and column alamended to read q. ft. of Finished anote 2 shall be restituted by the form 5 5 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in th c-numbered a llowing:- Value Addition	
271 17. 62 18. 62 18. 62 19. 66 10. 76 10. 76 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11.	Stapler Stapler Stapler Stapler Name 2 OPP Self-Adhesivet weight of BO	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45 export Item ve Tapes/Jumbo Rolls PP in the export pro-	Products Qty.	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note 1 shall Note 1. Norms covered Name 1. BOPP Film 2. Acrylic Water (Total Solid of OR 2(a) 2-Ethyl H	of the import item shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by this entry shall be substituted and the existing by this entry shall be substituted by the entry shall be entry s	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both pring in relevant columns. I/amended to read q. ft. of Finished anote 2 shall be restituted by the form.	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in th c-numbered a llowing:- Value Addition	
271 37. 62 38. 62 39. 66 39. 66 39. 66 10. 76 11. 45 Bi	Stapler Stapler Stapler Stapler Name 2 OPP Self-Adhesivet weight of BO	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45 export Item ve Tapes/Jumbo Rolls PP in the export pro-	Products Qty.	1. Cold Rolled S The description "1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note 1 shall Note 1. Norms covered Name 1. BOPP Film 2. Acrylic Water (Total Solid of OR 2(a) 2-Ethyl H Acrylate	of the import item shall be cell Sheets/Sheet Cuttings/stall remain unchanged. In of "40%" shall be added see norms shall be corrected given are in Sq. Mtr. per Set. be deleted and the existing by this entry shall be substall be subs	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both prince ant column diamended to read q. ft. of Finished anote 2 shall be restituted by the form 5 594 gms 920 gms 0.4906 kg	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in the c-numbered a llowing:- Value Addition	
40. 70 Sl. No. 1 45 B ⁰	Stapler Stapler Stapler Stapler Name 2 OPP Self-Adhesivet weight of BO	Engineering Products SI. No. 1312 Engineering Products SI. No. 1349 Leather and Leather SI. No. 1 & 2 Plastic Products SI. No. 45 export Item ve Tapes/Jumbo Rolls PP in the export pro-	Products Qty.	1. Cold Rolled S The description 1. Stainless St The quantity sha A value addition Notes below the 1. **Quantities export product 2 Note I shall Note I. Norms covered Name 1. BOPP Film 2. Acrylic Water (Total Solid of OR 2(a) 2-Ethyl H Acrylate (b) Acrylic A	of the import item shall be cell Sheets/Sheet Cuttings/stall remain unchanged. In of "40%" shall be added see norms shall be corrected given are in Sq. Mtr. per Set. be deleted and the existing by this entry shall be substall be subs	Qty. 5 1.65 kg amended to read Strips—both prince and column and the read q. ft. of Finished q. ft. of Finishe	Addition 6 300 d as under:- ne and second nn. d as under:- Leather in the c-numbered a llowing:- Value Addition	

1	2 3	.1				
41. 866	Textile Products Sl. Nos. 115 & 116	The description of importitem (with quantity in these entries shall be amend ed to read as under:-				
	51, Nos. 113 & 116	"1. Dupion Silk (Gummed and Untwisted) OR	1.20 kgs			
		Dupion Yarn (Degummed and Twisted)"	1,05 kgs			
42. 866	Textile Products	The description of import item 1 with quantity in a amended to read as under:	these entries shall be			
	Sł. Nos. 122 & 123	"1. 100% Mulberry Raw Silk of any grade	1.20 kg/kg of Mulberry Raw Silk in the export product.			
		AND	export product.			
		Dupion Silk (Gummed and Untwisted)	1.20 kg/kg of Dupion Silk in Silk in the export product.			
		OR				
		Dupion Yarn (Degummed and Twisted)	1.05 kg/kg of Dupion Yarn in the export product."			
43. 867	Textile Products	The description of importitem 2 with quantity in the ed to read as under:-	ese entries shall be amend-			
	Sl. Nos. 125 & 126	"2. Dupion Silk (Gummed and Untwisted)	1.20 kg/kg of Dupion Silk in the export product.			
		OR				
		Dupion Yarn (Degummed and Twisted)	1.05 kg/kg of Dupion Yarn in the export product."			
44. 898	Miscellaneous Products	The existing note below these norms shall be num note 1, the following further note shall be add				
	S1, No. 51, 52 and 53	"Note: In case of decrease/increase in the weight trays of the export product the weight of decreased/increased.	of per pack having 100/140			
45, 908	List of Sensitive Items	After this item, the following item shall be added "(xi) Plastic Scrap/Wastes (except PET Bottle				
	PartA	TAIJ Flastic Belayi Wastes (except FET Bottle	mores, memp)			
	Item No. 5 (x)	<u>-</u>				
	Tearly Flant S 1951					

ANNEXURE "B"

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

SI. Export Item No. Name	Qty.	Import Item Name	Qty.	Value Addition
2	3	4	5	6
661 Ferrous Fumarate	1 MT	 Benzene O-Xylene Tech. Catalyst (Vanadium Pentoxide) 	1,086 MT 0,0030 MT 0,0005 MT	
1662 Hydrogen Peroxide (50%)	l kg	 Methyl Cyclohexyl Acetate Solvesso 150 	3,305 kgs 3,384 kgs	
		Ethyl Anthraquinone Activated Alumina	0,636 kg 4,588 kg	
		5. Palladium Catalyst 6. Celite	0.0242 kg 0.125 kg	
		 Sodium Acid Pyrophosphate Activated Carbon 	0.217 kg 0.0071 kg	
Note: For different percentage of the export 1663 Etophylline	product, th	1. Ethylene Chlorohydrin	0.44 kg	
1664 Liquid Anti Caking Agent (Mixture of 70% Parimary Fatty Amine based on	1 kg	 Theophylline (Anhydrous) Palm Fatty Acid Distillate (Acid Value 170+/- 5) 	0.992 kg 1.213 kg	
Palm Fatty and 30% of Diethylene Glycol)		OR Distilled Palm Fatty Acid (Acid Value 195+/-5)	1.078 kg	
		2. Diethylene Glycol3. Activated Carbon	0.256 kg 0.016 kg	
1665 Paraquat Dichloride Technical 42% W/W	l kg	Pyridine Sodium Cyanide	0.403 kg 0.250 kg	-
		Caustic Soda Flakes Methanol	0.743 kg 1.030 kg	
1666 Phenothiazine BP Vet Dispersible	1 kg	5. Toluene 1. Diphyenyl Amine	1.000 kg 0.994 kg	
Powder 1667 Timolol Malcate Ophalmic Solution 0.25%	20,000 Vials, 5 ml. each	2. Isopropyl Alcohol 1. Timolol Maleate	0.75 kg 0.3588 kg	
1668 Timolol Maleate Ophalmic Solution 0.50%	20,000g Vials, 5 ml. each	I. Timolol Maleate	0.7176 kg	·
1669 2, 4-Di-sodium Salt 80%	1 MT	Phenol Mono Chloro Acetic Acid Caustic Soda	500 kg 480 kgs 480 kgs	
1670 (+) Cls-2 (4-Methoxy Phenyl)-2, 3-Dihydro-1, 5-B enzothiazepin-4 (5H)- One (Cyclised Compound)	1 kg	 P-Anisaldehyde Methyl Chloro Acetate D (+) Alpha Phenyl Ethylamine 	2.70 kgs 2.16 kgs 0.35 kg	
		4. Sodium Methoxide5. Toluene6. Chloroform	1.71 kgs 1.88 kgs 3.38 kgs	
		7. Methanol 8. 2-Amino Thiophenol OR	7.05 kgs 1.93 kgs	
		8. (i) Methanol (ii) Bensothlazole	11.12 kgs 3.00 kgs	

1 2	3	4	5	6
- <u> </u>		7	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1671 Tertiary Butyl Peroxy & Ethyl I	Hexonate 1 kg	1. Tertiary Butyl Alcohol	0.494 kg	
		2. Hydrogen Peroxide (50%)	0.453 kg	
		3. Potassium Hyroxide	0.337 kg	
		4. 2-Ethyl Hexanoyl Chloride	0.782 kg	
1672 Tertiary Butyl Peroxy Benzoate	1. kg	1. Tertiary Butyl Alcohol	0,550 kg	
		2. Hydrogen Peroxide (50%)	0,503 kg	
		3. Benzoly Chloride	0,829 kg	
1673 1.6 Cleves Acid	1 kg	1. Naphthalene Crude	0,760 kg	
1674 Sodium Hexameta Phosphate (S	SHMP) I kg	1. Phosphoric Acid Technical Grade 85% (61,6% P205)	1 . 22 kg	
1675 Chlorobutyl/Natural Rubber Bl	ended 100 kgs	1. Chlorobutyl Rubber	11,98 kgs	
Tubes		2. E.P.D.M.	6.6 kgs	
		3. Natural Rubber	23.93 kgs	
		4. Zinc Oxide	2,39 kgs	
		5. Carbon Black	17.04 kgs	
		6. Process Oil	2.76 kgs	
		7. Rubber Chemicals	1.27 kgs	
1676 Silicon Carbide Grains (100% Purity)	1 MT	1. Silicon Carbide Crude/Lumps	Net to net.	
677 Analgin (from PMP Route)	1 kg	1. I-Phenyl-3-Methyl-5-Pyrazolone	0.830 kg	
or ramagni (nont i wi Route)	' Kg	2. Sodium Nitrite	0.438 kg	
678 Hydrogenated Castor Oil/12-Hy	droxy MT	1. Bleaching Earth	0.015 MT	
Stearic Acid		2. Filter Aid Hyflosupercell	0.04 MT	
		3. Nickel Cataylst	0.004 MT	
679 Automotive Flaps	100 kgs	Ethylene Propylene Tar Polymer Rubber	4.75 kgs	
		2. SBR (1502)	4.55 kgs	
		3. Natural Rubber	9.09 kgs	
		4. Zinc Oxide	1.51 kgs	
		5. Process Oil	1,995 kgs	
		6. Carbon Black	7.356 kgs	
		7. Rubber Chemicals	0.22 kg.	
680 Hand and Face Wash (Deterger	nt Base) 1 kg	1. Surfactant Sodium Lauryl Sulphate/	1,05 kg/kg	
(Active matter on 100 % basis is	ı	Sodium Lauryl Ether Sulphate Alpha	net content	
10-11 %)		Olefin Sulphate/Triethanolamine Lauryl	of active matter	
		Sulphate/Sodium Lauryl Sarcosinate/ Ammonium Lauryl Ether Sulphate/	in export	
		Etavlent Glycol Mono Stearate/ Ethylene Glycol Distearate		
		2. Fatty Amide:	0.033 kg	
		Cocodiamide/Cocomonoamide	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		Lauramide/Cocodiamido/ Propyl Betaine/Cocoamidopropyl Betaine		
		3. Preservatine:	0.03 kg	
		Sodium Benzoate/Poly Quarternjum-7/ Formalin/Parabens	7.55 kg	
		4. Thickers Hydrixyethyl Mono	0.033 kg	
		Isopropanol Amide Potassium Cetyl Phosphate Polyethylene Glycol 6000 Distearate Cellulose Xanthan Gum/		
		Carbopol/Veegum/Cholesterol		
		5. Perfume:	Ò,011 kg	
		Aromatic Chemical for Soaps		
		6. Dispenser	Net to net	

1	2	3	4	5	6
1681	16, 17 Dimethoxy Dibenxan	throne 1 kg	1. Benzenc	0.675 kg	
			2. Orthoxylene OR	0.843 kg	
			Phthalic Anhydride	0.826 kg	
			3. Glycerine	0.655 kg	
			4. Potassium Carbonate	0.841 kg	
			5. Dimethyl Sulphate	0.298 kg	
			6. Methanol	0.731 kg	
			7. Nitrobenzene	0.385 kg	
			8. Caustic Potash Flakes	1.546 kgs	
			9. Aluminium Ingots	0.200 kg	
			10. Soda Ash	0.240 kg	
1682 (Glass Mosaic Tiles	1000 N	4T 1. Pigments (Coramic Colour)	9 MT	

ANNEXURE "C"

ELECTRONICS PRODUCTS

SI.		Export Item		Import It	em	Value
No.	Name		Qty.	Name	Qty.	Addition
 1 	2		3	4	5	6
275 PC	CBs 10 Layer		100 Sq.	1. Diazo Film	126 Sq. Mtr.	
			Mtr.	2. Silver Halide/Ortho Film	150 Sq. Mtr.	
				3. Dry Film Photo	1880 Sq. Mtr.	
				4. Acid Etchant Chemicals	190.8 kg/Ltr.	
				5. Black Oxide Coating Chemicals	128.5 kg/Ltr.	
				6. Multilayer Prepreg	1600.0 kg/Ltr.	
				7. Copper Foil	1125.0 kg/Ltr.	
				8. Release Film	1125.0 kg/Ltr.	
				9. Copper Clad Laminates	900.0 kg/Ltr.	
				10. Entry Sheet	225.0 kg/Ltr.	
				11. Back-up Sheet	112.5 kg/Ltr.	
				12. Drill Bits	750 Nos.	
				13. Desmear Chemicals	60.0 kg/Ltr.	
				14. Electroless Plating Chemicals	129.7 kg/Ltr.	
				15. Direct Plating Chemicals	300.0 kg/Ltr.	
				16. Pumice Scrubing Brush	0.2 No.	
				17. Pumice Powder	50.0 kgs	
				18. Micro Etch	50 kg/Ltr.	
				19. Copper Plating Solution	129 kg/Ltr.	
				20. Copper Anodes	50.0 kgs	
				21. Tin/Tin Lead Anode	10.0 kgs	
				22. Poly Prophyne Anode Bug	10 Nos.	
				23. Alkaline Etching Solution	310.5 kg/Ltr.	
				24. Tin/Tin Lead Stripper	100,0 kg/Ltr.	
				25. Gold Plating Chemicals including Brightness & Levelers	250.0 kg/Ltr.	
				26. Gold Salt for Gold Plating	1500.0 gms	
				27. Solder Mask Ink	15,0 kgs	
				28. Catalyst	7.5 kgs	
				29. Polyster Bolting Cloth	5,0 Sq. Mtr	
				30. Dry Film Solder Mask	370.0 Sq. Mtr.	

THE GAZETTI	OF	INDIA	:	EXTRAORDINARY

[PART I-SEC. 1]

-	٠	o
4	,	ж

THE GREET OF WOM . EXTRAORDINANT			(PARI ISEC.	
1 2	3	4	5	6
		31. Solder	0.5 kg	
		32. HAL Masking Tape	65.0 Mtrs.	
		33. Peelable Solder Mask	65.0 kgs	
		34. Flux	85.0 Ltr.	
		35. Pre Cleaner for HAL	50.0 Ltr./kg	
276 Non-PTH PCBs 2 Layer	100 Sq.	l. Diazo Film	25.0 Sq. Mtr.	
	Mtr.	2. Silver Halide/Ortho Film	55.0 Sq. Mtr.	
		3. Copper Clad Laminates	145.0 Sq. Mir.	
		4. Entry Sheet	45.0 Sq. Mtr.	
		5. Back-up Sheet	23.0 Sq. Mtr.	
		6. Drill Bits	116.0 Sq. Mtr.	
		7. Deburring Brushes	20 Nos.	
		8. Electroless Plating Chemicals	129.7 kg/Ltr.	
		9. Direct Plating Chemicals	300.0 kg/Ltr.	
		10. Pumice Scrubing Brush	20.0 Nos.	
		11. Pumice Powder	50.0 kgs	
- •		12. Dry Film Photo Resist	360.0 Sq. Mtr.	
		13. Micro Etch	50 kg/Ltr.	
		14. Copper Plating Solution	129 kg/Ltr.	
•		15. Copper Anodes	50.0 kgs	
		16. Tin./Tin Lead Anode	10.0 kgs	
		17. Poly Prophyne Anode Bag	10.0 Nos.	
		18. Alkaline Etching Solution	310.5 kg/Ltr.	
		19. Tin Lead Stripper	100.0 kg/Ltr.	
		20. Gold Plating Chemicals including Brightness & Levelers	250.0 kg/Ltr.	
		21. Gold Salt for Gold Plating	1500.0 gms	
		22. Solder Mask Ink	150.0 kgs/Ltr.	
		23. Catalyst	7.5 kgs	
		24. Polyster Bolting Cloth	5.0 Sq. Mtr.	
		25. Dry Film Solder Mask	860.0 Sq. Mtr.	
		26. Solder	0.5 kg	
		27. HAL Masking Tape	65.0 Mtr.	
		28. Peelable Solder Mask	65.0 Mtr.	
		29. Flux	65.0 Ltr.	
		30. Pre Cleaner for HAL	50.0 Ltr./kg	
		31. Legend Printing Ink	2.0 kgs	
		32. Router Bits	30.0 Nos.	

ANNEXURE "D"

ENGINEERING PRODUCTS

SJ.	Export Item		Import Item		Value
No.	Name	Qty.	Name	Qty.	Addition
1	2	3		5	6
1638	Cut Cores for Electrical Transformer	1 kg	Cold Rolled Grain Oriented Silicon Steel Sheet Electrical Grade in Coil Form	1.10 kg/kg content in export product.	
1639	Steel Balls made from SAE 52100 Size: 3.17 MM to 15.87 MM	1 kg	 Alloy Steel Wire/Rods Cold heading quality 52100 bearing steel quality spheroidised 	1.24 kg	
1640	75 Inoculant (Si-70-76%)	1000 kgs.	1. Ferro Silicon (Fc. 70%, Si. 30%)	1000 kgs	
	C-0.6-Z.0% A1-0.6-1.0% Fe-22.27%		2. Ferro Silico Calcium (Fe. 7.0%, Si. 65—96%, Ca. 26.85%)	100 kgs.	

1	2	3	•	4	5	6
1641	Ball Bearing Type 6204	1000 Nos.	1.	High Carbon Chrome Steel bearing tubes to SAE 52100	153.2 kgs	
			2.	Chrome Steel Balls	8800 Nos.	
				Metal Sheet Plates or Rubber Steel backed by metal insert (if fitted in export product)	2200 Nos.	
			4.	Grease (consumable)	Upto 2% of FOB value of export	
642	Steel Hinges-Bar Type	1 kg	1.	MS/Non-Alloy Steel Rounds/Bars/ Wire Rods	1.24 kgs	
i 643	Industrial Valves viz. Gate Valve/ Glove Valve/Check Valve/Ball Valve and Accessories	1 kg		Alloy Steel Stainless Steel Bars/Rods/ Plates/Sheets/Coils AISI 304/304L/ 316/316L/410	1.344 kg	-
			2.	Alloy Steel/Stainless Steel Hard Facing Welding Electrodes	0.0672 kg	
				Carbon Steel Plates/Bars/Rods	0.255 kg	
				Asbestos Free Graphite Packing	0.0259 kg	
				Stainless Steel Spiral Wound Gasket with Filter	Net to net	
				Consumables viz. Tungston Carbide Tip Tools, Dies, Drills, Taps, High Speed Steel Bar/Rod/Wire Rod/Sheet/ Die Blocks	0,0466 kg	
1644	Sanitary and Bathroom Fittings made of Brass (Nickel/Chrome Plated)	1 kg		Brass Scrap Nickel/Chrome	1.075 kg Upto 0.5% of the net weight of the export product,	
1645 Electric Dischar ge Machine (EDM) W		re 1 MT	1.	Copper Wire Bar/Cathode	1.10 MT/MT content in the export product.	
			2.	High Grade Zinc Ingot	1.10 MT/MT content in the export product.	
			3.	ABS—Styrene Group	Upto 2% of the FOB value of export.	
			4.	Expanded Polyesterin	Upto 2% of the FOB value of export.	
1646	Steel Cops	1 No.	1.	Carbon Steel/Seamless Tubes/Pipes	1.50 kg/kg content in the export	
			2.	ABS Granules/Resins	product. 1.05 kg/kg content in the export product.	
1647	Crank Drive of Cryogenic Pumps	I No.	1.	Needle Bearing MR 48 SS Bore 76.2 MM	Net to net	
				Needle Bearng MR 22 SS Bore 34.8 MM	Net to net	
				Roller Bearing Nup 308 Bore 40 MM WT-725 Gms.	Net to net	
				DU Bush 48 DU 72	Net to net	
				DU Bush PAP 4030 Vari Seal	Net to net Net to net	

•	ı	٠
-4	1	۱

2	3	4	5	6
		7. SS H.T. Bolts	Net to net	
		8. Spring Washer	Net to net	
		9. Nolos Rings	Net to net	
		10. Grease	200 mgs.	
648 Brass Foil	1 kg	 Copper Wire Bar/Cathode/Ingot/Rod Zinc Ingot 	1.05 kg/kg content in the export 1.05 kg/kg content in export.	
1649 Copper Clad Glass Epoxy Laminates (FR 4 Grade) Single Side/Double Sided	100 Sq. Mtr.	 Glass Fabric Epoxy Resin Methyl Glycol Copper Foil 	711 Sq. Mtrs. 179 kgs 62 kgs 111.95 Mtrs. (For single sided) 223.90 Mtrs. (For double sided)	

ANNEXURE "E

PLASTIC PRODUCTS

Sì.	Export Item		Import Item		Value	
No.	Name	Qty.	Name	Qty.	Addition	
1	2	3	4	5	6	
347 \$	Single layer Printed PVC Sheeting	1 kg	1. PVC Resin	0.603 kg		
((Thickness 0.06 mm to 0.6 mm)		2. PVC Plasticizer	0.371 kg		
			3. PVC Stabilizer	0,025 kg		
			4. Processing Aid/Midifier	0.025 kg		
			5. Pigment (Titanium Di-oxide)	0.025 kg		
			 Solvent (Cyclo-hexanone/MEK/ MIBK) 	0,020 kg		
			7. Antistatic Agent/Fungicide	0.011 kg		
348 S	Spectacle Sports Head-Band with Buckle width 22 mm to 25 mm	1 No.	 Elastic Webbing with width 22 mm to 25 mm 	1.01 Meter/ Meter content in export.		
			2. Polyacetal Granules	1.05 kg/kg content in the export product.		
349 F	PVdC Coated Paper/Film	1 kg	1. PVdC	1.05 kg/kg content in export product.		
			2. Base Materials:	V		
			(a) BOPP Film/Jumbo Roll	1,05 kg/kg content in export product.		
			(b) Paper in Sheet/Roll Form	1.05 kg/kg content in export product.		
			(c) Polyester Film/Jumbo Roll	1.05 kg/kg content in export product.		
			3. Primers Resin/Harderner	0.028 kg		

			APPENDIX "I" TO AN	NEXURE "A"	-
51.	Export Item		Import Item		Value
No.	Name	Qty.	Namo	Qty.	Addition
1	2	3	4	5	6
973	Gas Based Direct Reduced Iron (Hot	1000	1. Calibrated Iron*Ore	1200 kgs	4(
	Briquetted Iron/Sponge Iron)	Kgs	2. Iron Ore Pellets	300 kgs	
			3. Liquid Petroleum Gas	86 kgs	
			 Reformer Catalyst (Alumina Magnesia based Nickel Catalyst) 	0,070 Ltr.	
			 Briquetting Moulds (only for those having Briquetting Facilities) 	0.0004 No.	
			 Refractories (80% Alumina Bricks and Castables) 	0.4 kg	
		7. Dead Burnt Magnesite (Magnesium Oxide 87% and above)	5 kgs		
			8. Zinc Oxide 9. Potassium Carborate	0.070 Ltr.	
			10. Glycine 11. Vanadium Pentoxide 12. Diathanolamine	} 1 kg	
			13. Resin	0.014 Ltr.	
			14. Tri-sodium Phosphate	0.008 kg	
			15. Water Treatment Chemicals	0. 05 kg	

- Note. 1. The value of items at Sl. No. 1, 2 and 3 cannot be utilized for import of items at Sl. No. 4, 5 & 6 (and 7 to 15 in case of HYL III process) and vice-versa but flexibility is available separately for these two categories i.e. between Sl. No. 1, 2, 3 and between Sl. No. 4 and 5 & 6 (and 7 to 15 in case of Hyl III process).
 - 2. Item at Sl. No. 3 may be allowed to only such DRI producers who have installed facilities to consume LPG.
 - 3. Item at Sl. No. 7 to 15 above will be allowed only to DRI producers following HYL III technological route.

974 Gas Based Direct Reduced Iron (Hot	1000	1. Iron Ore Pellets	1276 kgs 40
Briquetted Iron/Sponge Iron)	kgs.	2. Liquid Petroleum Gas	86 kgs
		 Reformer Catalyst (Alumina Magnesia based Nickel Catalyst) 	0.070 Ltr.
		 Briquetting Moulds (only for those having Briquetting Facilities) 	0,0004 No.
		 Refractories (80% Alumina Bricks and Castables) 	0.4 kg
		 Dead Burnt Magnesite (Magnesium Oxide 87% and above) 	5 kgs
		7. Zinc Oxide	0.070 Ltr.
		8. Potassium Carborate 9. Glycine 10. Vanadium Pentoxide 11. Diethanolamine	0.17 kg
		12. Resin	0.014 Ltr.
		13. Tri-sodium Phosphate	0.008 kg
		14. Water Treatment Chemicals	0.05 kg

- Note. 1. The value of items at Sl. No. 1 & 2 cannot be utilised for import of items at Sl. No. 3, 4 & 5 (& 6 to 14 in case of HYL process) and vice-versa but flexibility is available separately for these two categories i.e. between Sl. No. 1 & 2 and between Sl. No. 3, 4, and 5 (and 6 to 14 in case of Hyl III process).
 - 2. Item at Si. No. 2 may be allowed to only such DRI producers who have installed facilities to consume LPG.
 - 3. Item at Sl. No. 6 to 14 above will be allowed only to DRI producers following HYL III technological route.